

Cergo Fit SPEED

Cergo Fit SPEED jest specjalną masą osłaniającą na bazie fosforanów do wykonywania form wtryskowych w ceramice bezmetalowej. Cergo Fit SPEED jest mieszana ze specjalnym płynem Cergo SPEED-Liquid i nie zawiera w swoim składzie gipsu i grafitu.

1. Przygotowanie porcji

Parametr materiału	Zalecana wartość
Temperatura materiału	21°C
Proporcje mieszania	100g:25 ml
Czas mieszania w próżni	60s
Czas pracy	5-7 min

2. Wskazówki

Prosimy zapoznać się ze wskazówkami bezpieczeństwa zawartymi w pkt.8. Cergo Fit SPEED nie może mieć kontaktu z masami na bazie gipsu i z samym gipsem co prowadziłyby do uszkodzeń we wtryskiwanym materiale ceramicznym. Zalecamy stosowanie oddzielnych szpatulek i pojemników do mieszadeł próżniowych.

Cergo Fit SPEED należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Przy odpowiednim składowaniu masa zachowuje swe właściwości przez 18 miesięcy. Płyn należy bezwzględnie chronić przed mrozem i przechowywać w temperaturze 5-30°C.

3. Sterowanie ekspansją

Cergo Fit SPEED należy rozmieszać z płynem Cergo Fit Liquid. Poprzez rozcieńczanie płynu wodą destylowaną możemy sterować ekspansję masy

Propozycja stężeń dla poszczególnych typów prac:

- korona w obszarze przednim ca.80% ⇒ 20:5 ml
- korona w obszarze bocznym ca.75% ⇒ 19:6 ml
- wkład, 3-powierzchniowy ca.85% ⇒ 21:4 ml
- wkład, 2-powierzchniowy ca.90% ⇒ 22:3 ml
- wkład, 1-powierzchniowy ca.90% ⇒ 22:3 ml
- licówki ca.85% ⇒ 21:4 ml

Prosimy zwrócić uwagę, że parametry pracy(np: temperatura, materiał do modelowania, воск) wpływają na różnice w końcowym dopasowaniu tak więc propozycje stężeń należy przyjąć orientacyjnie i ewentualnie poddać je modyfikacjom.

4. Mieszanie masy

Proszek oraz płyn umieszczamy w czystym pojemniku mieszadła próżniowego, przez 30 sek. za pomocą szpatułki (wstępne mieszanie ręczne). Następnie należy na 30 sek. pozostawić masę w próżni bez mieszania. Kończymy proces mieszając przez 60 sek. w pełnej próżni. Podczas mieszania masy należy zwrócić uwagę:

Proporcje proszek: płyn oraz czas mieszania wpływają na jakość pracy, dlatego muszą być bezwzględnie przestrzegane. Wysoka próżnia podczas mieszania zapewnia jakość masy po związaniu, podczas mieszania odczekać aż urządzenie osiągnie pełną próżnię a następnie uruchomić mieszanie.

4.1 Zalewanie formy

Upřednio pokryty wazeliną gumowy walec umieścić na podstawkach pierścienia. Wymieszana masę Cergo Fit SPEED wypełnić formę poddając ją lekkim wibracjom, następnie od razu zamknąć pierścień nakładką. Nakładka, pierścień gumowy oraz podstawka zapewniają właściwą wysokość, kształt i pozycje pierścienia w piecu wtryskowym. Po 10 min. można je usunąć z pierścienia. Należy skontrolować czy pierścień stoi stabilnie, ewentualne niedokładności usunąć natychmiast.

5. Wygrzewanie

Cergo Fit SPEED należy do mas o szybkim procesie wygrzewania. Proces ten wymaga bezwzględnego przestrzegania kilku zaleceń:

Po **15 min**, licząc od chwili połączenia proszku z płynem, należy umieścić pierścień w piecu nagrzanym do **850°C**. Ustawić pierścień wraz ze stemplem pochyło w piecu aby widoczny był kanał wtryskowy. Aby zapewnić właściwe wygrzanie, konieczne jest utrzymanie pierścienia przez **40 min** w temperaturze końcowej.

6. Wtryskiwanie ceramiki

Wtryskiwanie ceramiki przebiega wedle wskazań producenta materiału.

7. Uwalnianie obiektu

Natychmiast po wtrysku pierścieni pozostawić do wystygnięcia na powietrzu i uwolnić. Określić położenie obiektów w pierścieniu za pomocą dodatkowego stempla, a następnie dużą tarczą diamentową naciąć pierścieni. Do rozłamania użyć noża do gipsu. Obiekty uwolnić piaskując **perłkami szklanymi o granulacji 50µm** pod ciśnieniem **4 bar** do chwili wyłonienia się ich z masy, a następnie zmniejszyć ciśnienie do **2 bar**.

8. Wskazówki bezpieczeństwa

Zastosowanie innych płynów lub domieszanie innych materiałów doprowadzi do niepowodzenia lub niedokładności we wtryskiwanym obiekcie. Wszystkie masy osłaniające posiadają w swoim składzie kwarc i krystobalit, tak więc wdychanie pyłów podczas mieszania i obróbki może prowadzić do schorzeń płuc. Konieczne używać maseczek ochronnych.

Wszystkie płyny do mas osłaniających są alkaliczne. W przypadku kontaktu ze skórą przemyć dużą ilością wody i skonsultować się z lekarzem.

Producent:
DeguDent, Postfach 1364, D-63403 Hanau