

Ducera Lay Superfit

Masa ogniotrwała pod licówki

1. Przygotuj model mistrzowski lub roboczy
2. Zablokuj podcienie
3. Nałóż lakier dystansowy, by przygotować miejsce na cement
4. Zdubluj model w silikonie
5. Do przygotowania modelu należy używać dokładnych proporcji, aby uzyskać jak najlepsze rezultaty: 10 porcji proszku na 3,5 porcji płynu

WAŻNE: Płyn jest gotowy do użycia! Nie należy dodawać wody!

W celu uzyskania homogennej konsystencji masy powinno się użyć co najmniej 30g proszku i 10,5 ml płynu. W ten sposób uzyskujemy płynną konsystencję pozwalającą na dobre zapływanie, co jednocześnie zwiększa ostateczną wytrzymałość materiału oraz determinuje ekspansję

6. Proszek i płyn krótko zmieszać ręcznie uważając by nie wytworzyć pęcherzyków powietrza, a następnie poddać mieszaniu na 45 sek. w mieszadle próżniowym.
7. Jeśli nie jest dostępna mała miska, należy proszek i płyn wymieszać intensywnie ręcznie i odciągać powietrze w próżni przez ok. 30 sek.
8. Na wibratorze zalać formę silikonową unikając wytworzenia pęcherzy!
9. Po 40 min. Można uwolnić model

Syntetyzacja masy Ducera Lay Superfit

1. Podgrzewaj przez 5 min w temp. 575
2. Ustaw wzrost temp. na 55 °/ min do uzyskania końcowej temp. 1100° bez próżni!!!!
3. Wypalaj modele w najwyższej temp. przez 5 min
Jeśli spiekamy więcej niż 5 mikro modelików / słupków/ na raz należy wydłużyć czas końcowego wypalania do 7 min. Masa po syntetyzacji powinna być biała. Jeśli widoczne są szare przebarwienia, możliwe że
- temp. syntetyzacji jest za niska.
- czas wypalania w temp. końcowej jest za krótki.
W takim wypadku powtórz proces syntetyzacji.

Syntetyzacja kompensuje ekspansję wiązania masy.
Jeśli wszystkie czynności zostały wykonane prawidłowo, wykonane uzupełnienie będzie odpowiadało wymiarem modelowi mistrzowskiemu.

Kolejnym etapem jest wypalanie pasty Connector.

Program wypalania masy **Ducera Lay**

Temperatura wstępna	570°C
Suszenie	3 min
Wygrzewanie	2 min
Przyrost °/min	55°C
Temp. Końcowa	1100° C
Wypalanie	5 min bez próżni (przetrzywanie w temp. końcowej)

Uwaga!: jeśli jednorazowo jest więcej niż 5 słupków, należy wydłużyć przetrzymywanie do 7 min.

Program wypalania - **Connector Paste**

Temperatura wstępna	620°C
Suszenie	1 min
Podgrzewanie	3 min
Przyrost °/min	55°C/min
Włącz próżnię	620°C
Wyłącz próżnię	970°C
Wartość próżni	50 hPa
Temp. końcowa	970°C
Wypalanie	1 min (przetrzywanie w temp. końcowej)

Wypalając Duceram Kiss należy podwyższyć temperatury końcowe o 30°C a przyrost do min 99°C/min (optymalnie do 120°C).
Zalecamy przyrost temp. na min. - przy wszystkich paleniach 130 °/min!!!

Najlepiej syntetyzować słupki natychmiast po uwolnieniu z silikonu, co przeciwdziała powstawaniu cieniutkiej pudrowej warstwy, która może (nie musi) wpłynąć niekorzystnie na efekt końcowy.

Producent:
DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau Wolfgang

Informacje:
DeguDent, Warszawa
Tel. 022 825 72 08
degudent@dentsply.pl
www.degudent.pl, www.degudent.de

SILESIA DENTAL
TEL. 071 317 51 53