

(belka) średnica 4–5 mm
Kanał dolotowy średnica 3–3,5 mm i długość
5 mm

Zatapianie:

Można stosować wszelkiego rodzaju bezgrafitowe masy fosfatowe do zatapiania, przeznaczone do stopów wysokotopliwych (np. Deguvest SR). Jeśli stosuje się metalowe pierścienie odlewnicze, konieczne używać odpowiedniej i w razie potrzeby wielowarstwowej wyściółki pierścieni.

Podczas zatapiania przestrzegać instrukcji stosowania masy do zatapiania.

Usuwanie wosku/podgrzewanie:

W temperaturze 300 °C i 950 °C w zależności od wielkości pierścienia odlewniczego:

Wielkość kuwety odlewniczej 1 x 20 min

3 x 30 min

6 x 45 min

9 x 60 min

Wymagana ilość metalu:

Ilość metalu potrzebną do odlewu oblicza się wg zasady: "Ciężar wosku do modelowania pomnożony przez gęstość stopu (8,8 g/cm³) + ok. 10 g".

Topienie:

Duceralloy C można topić zarówno metodą indukcyjną jak i za pomocą palnika.

Metoda indukcyjna:

Wirówka uruchamiania jest po 3 – 5 sek. od całkowitego roztopienia.

Odlew otwartym płomieniem:

Do topienia Duceralloy C stosować palnik, zapewniający równomierny rozdział ciepła. Czynności wykonywać przy maksymalnej mocy palnika.

Przestrzegać instrukcji stosowania palnika.

W trakcie topienia stopu tworzy się warstwa tlenkowa. Podgrzewać stop tak długo, aż pod warstwą będzie widoczny ruch metalu pod wpływem ciśnienia płomienia. Wirówka uruchamiania jest po 3– 5 sek.

Uwaga! W żadnym wypadku nie usuwać warstwy tlenkowej, w przeciwnym razie metal stałby się kruchy! Uwaga! Do topienia nie stosować proszków!

Materiał tygla:

Do zalewania Duceralloy C stosować wyłącznie ceramiczne tygle. Przed zalaniem podgrzać w piecu tygiel bez metalu.

Obróbka:

Do obróbki nadają się frezy do twardego metalu. Nie stosować narzędzi diamentowych. We wszystkich przypadkach uważać na ostre narzędzia. Pracować z dużą prędkością obrotową i przy nieznacznym nacisku.

Minimalna grubość ścianki dla Duceralloy C wynosi 0,3 mm i nie należy jej zmniejszać.

Nakładanie warstwy ceramicznej:

Po uwolnieniu powierzchnię Duceralloy C poddać piaskowaniu przy użyciu Al₂O₃ (250 my) pod ciśnieniem 3-4 bar.

Ceramikę wypalić zgodnie z instrukcją stosowania zewnętrznej masy ceramicznej.

Najlepiej stosować ceramiki Duceram Plus i Duceram Kiss.

Oksydowanie i wypalanie opakera:

Nie ma zasadniczej potrzeby oksydowania.

To pierwsze wypalanie opakera przeprowadzić w temperaturze 980 °C.

Chłodzenie po wypalaniu:

Zaleca się powolne chłodzenie. Dzięki temu ceramika nie będzie miała naprężeń.

Ceramikę najlepiej temperować przez 3 min w temperaturze 850 °C.

Polerowanie:

Aby zredukować oksydację niepokrytych części stopu, części te należy przed wypalaniem ceramiki poddać wstępnemu polerowaniu. Po wypaleniu powierzchnię stopu wypolerować najpierw frezem gumowym aż do uzyskania jedwabisto-matowego połysku, następnie dla zapewnienia wysokiego połysku użyć pasty polerskiej lub diamentowej. Dzięki politurze powierzchnia metalu będzie bardziej odporna na korozję. W efekcie ulegnie redukcji uwalnianie składników stopu i dojdzie do poprawy biokompatybilności stopu. Resztki środka do polerowania usunąć strumieniem pary wzgl. przy zastosowaniu kąpieli ultradźwiękowej.

Lutowanie:

Przed wypalaniem: Degudent-Lot U1W (1120°C)

Topnik: Oxynon; DS1

Odzysk zużytego materiału:

Lejów odlewniczych Duceralloy C nie zalewać ponownie!

Działania uboczne:

Możliwość wystąpienia reakcji Alergicznej na skutek zawartych w stopach metali jak i elektrochemiczne warunkowe nieodczuwalności. Systematyczne skutki uboczne metali znajdujące się w stopach są w pojedynczych przypadkach stwierdzone.

Wzajemne oddziaływanie:

Unikać okklusalowy i approximalowy kontakt różnych typów stopowych.

Przeciwwskazania:

Nie używać przy wykazanej nadmiernej wrażliwości na jedno lub więcej zawartych metali w stopie.

Tylko do użytku w technice dentystycznej.

Przechowywać pod zamknięciem w nieosiągalnym dla dzieci miejscu.

Ostrzeżenie!

Duceralloy C zawiera kobalt i chrom. Dla określonych związków tych pierwiastków zdefiniowane są maksymalne stężenia w miejscu pracy (wartości MAK).

Obróbkę przy użyciu instrumentów rotacyjnych wykonywać jedynie z wyciągiem. Ponadto zalecamy noszenie osłony ust i twarzy.

W przypadku istnienia alergii na jeden ze składników nie stosować wzgl. nie obrabiać stopu