Renfert report

Wasz sprzedawca:

Renfert

Pomysły dla techniki dentystycznej

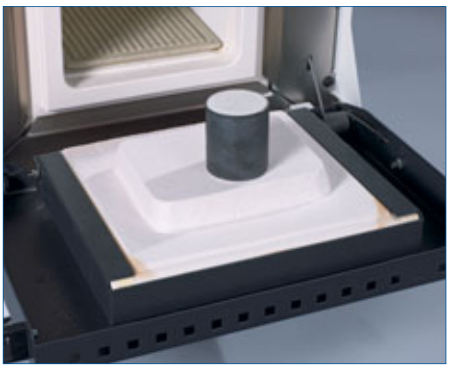
Wywiad z mistrzem techniki dentystycznej Nikolaus Langner

Optymalna obsługa i niezawodność podczas pracy

Nikolaus Langner
Mistrz Techniki Dentystycznej

Dlaczego i kiedy zdecydował się Pan na piec MAGMA (piec do wygrzewania firmy Renfert)?

„Ponieważ jeden z moich pieców był prawie skorodowany, musiałem gwałtownie kupić nowy piec. Podczas targów IDS w Kolonii została podjęta decyzja o zakupie pieca firmy Renfert MAGMA i od maja 2007 pracuje u mnie ten wszechstronny sprzęt."



Czy katalizator był dla pana decydującym kryterium?

„Bezwarunkowo. Katalizator zobojętnia spaliny, które powstają podczas wygrzewania, mocujemy go do pieca łatwo przy pomocy kilku ruchów ręki a piec automatycznie rozpoznaje dodatkowy element."

W czym widzi Pan dalsze korzyści?

„Korzystną rzeczą jest także to, że temperatura mierzona jest na wysokości pierścienia a nie jak zwykle w górnej wyraźnie gorętszej części pieca. Pierścienie rozgrzewane są z czterech stron równomiernie i delikatnie w tempie od zera do dziewięciu stopni na minutę. Podczas wkładania i wyjmowania pierścienia spirale grzejne nie zostaną uszkodzone, ponieważ są zintegrowane ze ściankami pieca.

Dla pieca o takich rozmiarach pobór mocy o wielkości 1.900 Wat jest bardzo dobrym wynikiem, temperatura w piecu jest rozdzielana równomiernie."

Co oprocz tego przekonuje Pana najbardziej do pieca MAGMA?

„Decydującym czynnikiem była dla mnie obsługa drzwiczek. Ponieważ pracuję z otwartym płomieniem, drzwiczki muszę otwierać przy pomocy jednej ręki ew. zamykać je z powrotem łokciem. System ten sprawdza się w piecu MAGMA szczególnie dobrze. Drzwiczki otwierają się do przodu i w dół i są zabezpieczone specjalnym ceramicznym włóknem, dzięki czemu mogę w razie potrzeby postawić na nich pierścień."

Czy piec MAGMA dotrzymuje swoich obietnic?

„Po okresie trzech czwartych roku użytkowania mogę powiedzieć, że piec MAGMA dowiódł swojej wydajności także podczas codziennej pracy. Obsługa pieca dzięki jednoznacznym symbolom jest dziecinnie łatwa i wygodna.

Szczególnie praktyczne jest według mnie kopiowanie programów. Po podaniu fazy grzania potrzebujemy zmienić jeszcze tylko temperaturę końcową lub czas utrzymania."

Jakie dalsze „cechy" podobają się Panu?

„Piec rozgrzewa się w ciągu godziny do 900 stopni i utrzymuje niezawodnie tą temperaturę. Bardzo przekonywującymi właściwościami są dokładna kontrola temperatury, PtRh-Pt- czujnik temperatury, i szybki program.

Oprócz tego podoba mi się współpraca z katalizatorem i pomysłowa ceramiczna dolna płyta. Spływający wosk gromadzi się w tylniej części komory pieca a nie przy drzwiczkach. Dla mnie najbardziej pożądaną rzeczą w laboratorium jest dobre powietrze i zdrowy klimat."

Czy firma Renfert oferuje na to urządzenie dobre świadczenia?

„Tak, trzyletnia gwarancja, obejmuje także elementy grzejne i daje mile widzianą pewność inwestycji, wpływającą dodatnio na decyzję zakupu."

Panie Langner, serdecznie dziękuję za rozmowę.

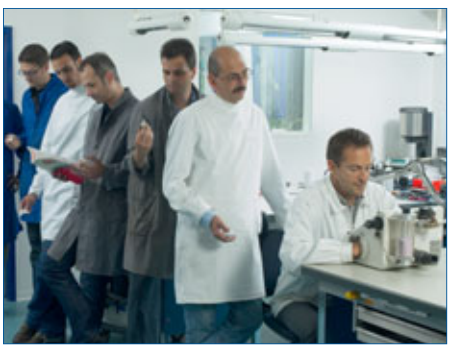
Art–Nr.	*Opis*
2300-0000	*Magma*, 230 V
2300-0001	Katalizator, 230 V
2300-0500	*Magma* do współpracy z katalizatorem, 230 V

Oszczędza nie tylko pieniądze, a także spłaca się szybko sama

Vario jet – automatyczna piaskarka strumieniowa

Oszczędza do 50% piasku

Przemyślany system wyciągu **oszczędza do 50% piasku**, ponieważ zasysa tylko drobne, bezużyteczne pyły. Ile piasku do piaskowania kupujcie w ciągu roku? Podzielcie teraz te koszty na pół.



Jednocześnie możemy wypiaskować w przeciągu ok. 10 minut 7 szkieletów

Od momentu, od którego urządzenie zapracowało samo na siebie, zaczyna ono zarabiać pieniądze dla swojego właściciela. Jak szybko się to dzieje zobaczcie Państwo na przykładzie następującej tabeli:

3 lata gwarancji

Przykład: już przy 7 szkieletach dziennie i 8 minutach, które technik normalnie potrzebuje do wypiaskowania szkieletu, *Vario jet* amortyzuje się już po 5 miesiącach.

Wyszliśmy od niewielkich szacunkowych kosztów pracy ok. 30,- Euro.

Piaskarka *Vario jet* wyceniona jest przez nas na 2.695 Euro.

Widzicie sami jak szybko piaskarka *Vario jet* spłaci się sama. Oczywiście stanie się to jeszcze szybciej, kiedy większa liczba techników pozwoli jej za siebie pracować. Nie do policzenia jest ile odciążeni od mechanicznej pracy technicy zarabiają na tym.

Liczba piaskowanych obiektów dziennie	*Ilość minut na obiekt*																			
	1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**	**18**	**19**	**20**
5	54	27	18	13	11	9	8	7	6	5	5	4	4	4	4	3	3	3	3	3
6	45	22	15	11	9	7	6	6	5	4	4	4	3	3	3	3	3	2	2	2
7	39	19	13	10	8	6	6	5	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2
8	34	17	11	8	7	6	5	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2
9	30	15	10	7	6	5	4	4	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	1
10	27	13	9	7	5	4	4	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1
11	25	12	8	6	5	4	4	3	3	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1
12	22	11	7	6	4	4	3	3	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1
13	21	10	7	5	4	3	3	3	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1
14	19	10	6	5	4	3	3	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1
15	18	9	6	4	4	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
16	17	8	6	4	3	3	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
17	16	8	5	4	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
18	15	7	5	4	3	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
19	14	7	5	4	3	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
20	13	7	4	3	3	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

MIESIĘCZNA AMORTYZACJA

Art-Nr.	*Opis*
2961-0000	*Vario jet*, 230 V
2961-1000	*Vario jet*, 120 V

Systemy w pracy pracowni – na przykładzie protez szkieletowych

Pracownie na całym Świecie potwierdzają nam ciągle, jak ważna jest codzienna dyscyplina pracy podczas wykonywania „protez szkieletowych". Także nowe technologie takie jak CAD/CAM czy też nowoczesna implantologia nie wyparły jak dotąd protez szkieletowych. Pomimo tego te wszystkie pracownie pytają się nas, jak mogą także tą dyscyplinę zoptymalizować, aby móc reagować na odczuwalne ciśnienie na rynku protetycznym.

Badamy te możliwości w ścisłej współpracy z laboratoriami z całego świata.

Filozofia firmy Renfert

„Koncentruj się tylko na tych rzeczach, które rzeczywiście dobrze funkcjonują a nie na tych, które idą co najwyżej dobrze.

Temu mottu pozostaję wierny przez wszystkie lata pracy. Dotyczy to zarówno mojej pracy jak i wyboru urządzeń i materiałów. Jeszcze lepiej, kiedy można połączyć obie rzeczy razem."

Idea systemu

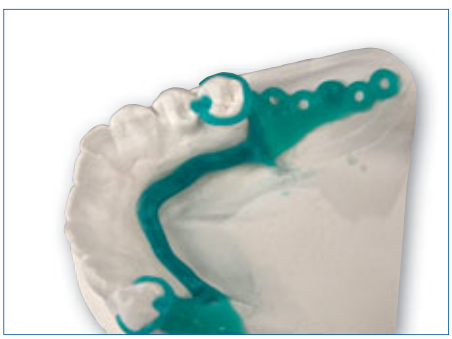
Przemysł zrobił to już dawno, systemy i kompatybilne z nimi asortymenty produktów mają wysoką koniunkturę. Wiodący producenci zwracają uwagę na to, czy urządzenia i materiały określonej grupy produktów są ze sobą optymalnie zestrojone, tak jak w firmie Renfert w zakresie produktów stomatologicznych. Technik eksperymentując może sam zestawić sobie swój własny system, tylko dlaczego nie skorzystać z naszej pracy?

Osiągnięty porządek w procesach technicznych przynosi niezbędne bezpieczeństwo i prowadzi do powtarzalnych i ekonomicznych wysokiej jakości rezultatów.

Zgodność systemu

Ekstremalnie duża odporność na ściskanie przy małej sile odwodzącej:

- **Wszystkie gotowe woskowe elementy dają się łatwo kształtować i przystosowywać, bez zmiany struktury/geometrii lub nawet zniszczenia.**
  - Bardzo duża transparentność wszystkich gotowych woskowych elementów.
- **Rysunek wykonany na modelu jest dobrze widoczny**
  - Koncepcja jednego koloru „One-color-Konzept".
- **Koncepcja jednego koloru „One-color-Konzept"**
  - Wszystkie woskowe elementy zabarwione są konsekwentnie na kolor turkusowy. Dzięki temu wzrok nie rozprasza się a modelowanie prezentuje się w kształcie i rozmiarze już odlanego szkieletu (zbyt cienkie obszary są natychmiast widoczne).



Składowe systemu

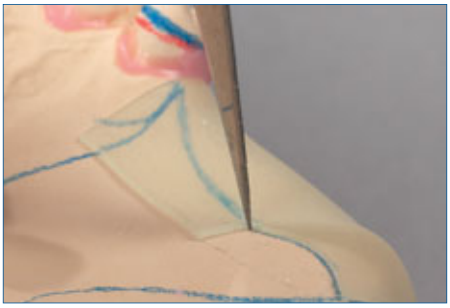
Wosk do blokowania *GEO* wyróżnia się doskonałymi właściwościami podczas strugania. Także na wilgotnych modelach przywiera do gipsowych powierzchni nie wchodząc w niepożądane reakcje z silikonem do powielania. Dzięki wysokiemu punktowi topnienia także termiczne obciążenie powierzchni przez masę do powielania w żelu na bazie Agar-agar nie stanowi żadnego problemu.

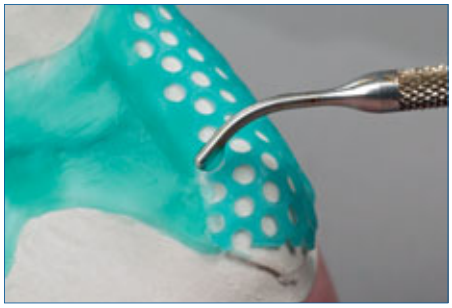
Płyty woskowe i gotowe elementy z wosku przekonują o swojej jakości przez niezwykłe zalety w czasie obróbki. Regularnie zdarze się, że morkowana powierzchnia płyty tradycyjnych wosków podczas przystosowywania zostaje zniszczona, w następstwie czego czekałaby nas mozolna praca w metalu za pomocą różyczki przy przywracaniu struktury wosku.
To nie może się zdarzyć przy płytach woskowych *GEO* – posiadają one bardzo dużą odporność na nacisk i rozerwanie podczas przycinania i przystosowywania.

Tak samo ważne jest przy profilach klamer, że ich kształt podczas układania i adaptacji nie zmienia się, dzięki czemu ich funkcja zostaje zachowana.

ZT Björn Anton

Dział Rozwoju Produktów Protetycznych





Wosk *GEO* Casting został stworzony do układania na skrzydłach i brakach międzyzębowych aby stworzyć miejsce dla akrylu. Jest on samoprzylepny, dzięki czemu optymalnie przylega do modelu, niemożliwe jest zapłynięcie pod niego masy do powielania, co oszczędza nam później przykrych niespodzianek w modelu z masy ogniotrwałej.

Duży wybór różnorodnych retencji pokrywa wszystkie kliniczne przypadki i pozwala biorąc pod uwagę funkcjonalność na najlepsze rozwiązanie w danej sytuacji. Np.. polecałbym stosować na siodła braków skrzydłowych w szczęce zamiast typowej siatki retencyjnej siatkę retencyjną o okrągłych oczkach. Trafi to bardziej w poczucie smaku naszych klientów. Takie drobiazgi robią wielką różnicę.

Wskazówka:

Na zakończenie chciałbym dać Państwu jeszcze jedną wskazówkę dla praktycznej i wydajnej składowej systemu: przetestujcie przy wykańczaniu protezy pastę polerską *Saphir* – w połączeniu z wąską albo specjalną szczotką do polerowania osiągniecie bardzo szybko nieznany wam dotychczas i robiący niesamowite wrażenie rezultat polerowania.

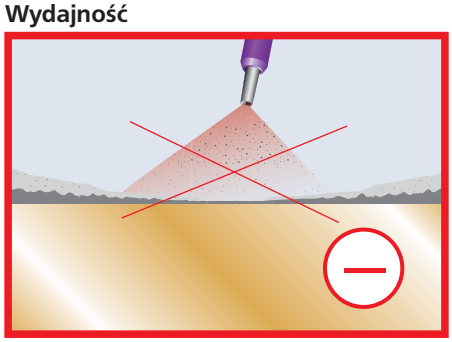
Wasz technik dentystyczny
Björn Anton

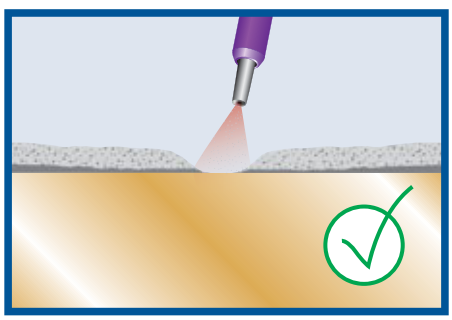
Art-Nr.	***Opis***
633-0000	*GEO* asortyment wosków do protez szkieletowych
515-0000	*Saphir*, 250 g
787-1000	Wąska szczotka, 36 mm
199-xxxx	Specjalna szczotka do szkieletów

Co rzeczywiście musi potrafić piaskarka?

To nie jest tylko, wziąć piasek i wypiaskować. To potrafią naturalnie wszystkie piaskarki. Aby zaoferować pracowni w jej codziennej pracy rzeczywistą jakość i finansową korzyść, piaskarka musi umieć wyraźnie więcej:

Wydajność





Zogniskowane piaskowanie

Przykład: seria *Basic* firmy Renfert

W systemie opatentowana komora mieszania, prowadzenie węży i kształt dyszy są tak skonstruowane i powiązane ze sobą, że wytwarzają wspólnie możliwie wąski strumień piasku.

Precyzyjne piaskowanie i większa wydajność przez większą siłę uderzenia

Jednocześnie w piaskowaną powierzchnię uderza więcej ziaren, niż podczas nieskoncentrowanego piaskowania, co oznacza większą wydajność. Skupiony kąt uderzania ziaren piasku przyczynia się do mniejszych strat. Szczególnie wyraźną korzyść uzyskujemy podczas usuwania tlenków metali: kontrast pomiędzy wypiaskowaną a pokrytą jeszcze tlenkami powierzchnią jest znacznie wyraźniejszy niż przy piaskowaniu niezogniskowanym strumieniem piasku.

Równomierna, bezpośrednio działająca siła piaskowania

Wszystko jedno, czy pojemnik z piaskiem jest pełen czy też prawie pusty, siła strumienia piasku jest zawsze taka sama.

Pewność w pracy

Efekt działania strumienia piasku jest zawsze taki sam niezależnie od stanu napełnienia pojemnika. Ponieważ technik może zawsze na tym polegać rezultaty jego pracy są wciąż takie same. Nigdy więcej żadnych pęknięć i rys w porcelanie spowodowanych nierównomiernym kondycjonowaniem powierzchni.

Minimalny albo nawet całkowity wypływ lub zanik strumienia piasku

Podczas uruchamiania przełącznika nożnego w większości piaskarek następuje najpierw odbudowa ciśnienia. W zależności od producenta skutkuje to albo powolnym wzrostem względnie zanikiem wypływu strumienia piasku aż do czasu uzyskania zadanego ciśnienia lub jego całkowitego spadku. Dzięki specjalnej budowie, urządzenia firmy Renfert dbają o zużycie piasku podczas piaskowania.

Precyzyjne piaskowanie, bezpieczeństwo i oszczędność

Także tutaj mamy zapewnione większe bezpieczeństwo podczas piaskowania delikatnych przedmiotów, ponieważ po zwolnieniu przełącznika nożnego na piaskowany obiekt nie wypływa żadna niepożądana przez nas ilość piasku. Piasek nie jest tracony ani przed rozpoczęciem ani po zakończeniu piaskowania. W zależności od producenta możemy mieć do czynienia ze znacznymi oszczędnościami.

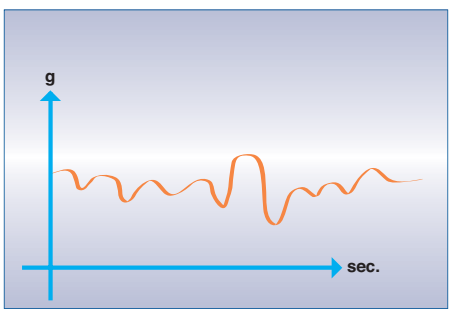
Powierzchnia wypiaskowana równomiernie

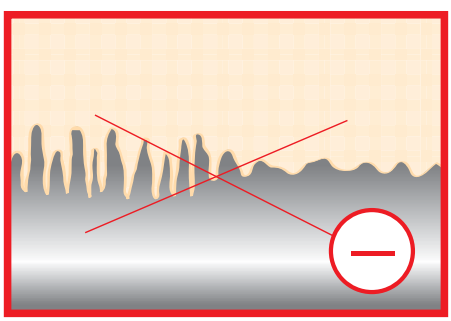
Strumień piasku nie „pulsuje", dlatego też moc uderzania ziaren piasku o piaskowany obiekt jest zawsze taka sama.

Doskonałe właściwości połączenia

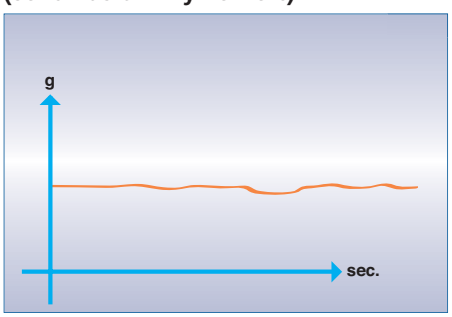
Powierzchnia jest jednolicie piaskowana, co zapobiega powstawaniu napięć w połączeniu porcelany z metalem.

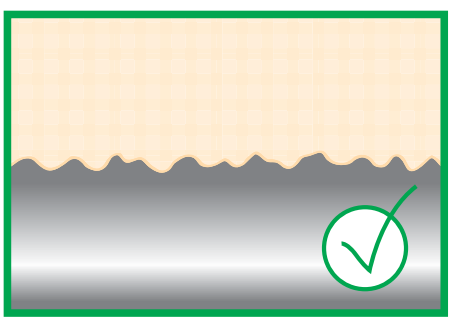
Pulsujące piaskowanie





Równomierne piaskowanie (seria *Basic* firmy Renfert)

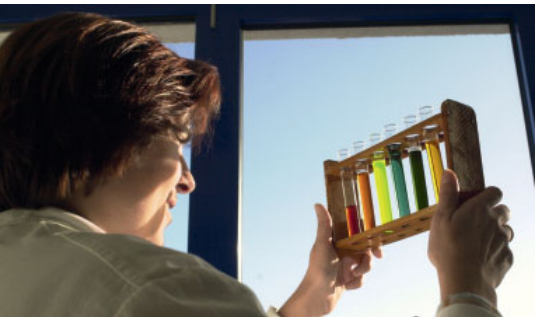




Piaskarki firmy Renfert nadają się do takich zastosowań jak:

- szybsze modelowanie powierzchni żujących przez wykonywanie niezwykle filigranowych bruzd
- delikatne matowienie złotych koron dla łatwiejszego rozpoznawania punktów kontaktowych
- skuteczne uwalnianie z masy ogniotrwałej ceramiki prasowanej
- używanie Rocatec™, (pozwolenie dane przez 3M ESPE wyłącznie firmie Renfert) ponieważ nasze urządzenia pracują bardzo oszczędnie wykazując małe zapotrzebowanie na materiał piaskujący

Art-Nr.	*Opis*
2955-xxxx	*Basic quattro IS*
2954-xxxx	*Basic quattro*
2946-xxxx	*Basic master*
2945-xxxx	*Basic classic*



Rozwija nie tylko produkty, ale także rozwiązania

Od około 80 lat firma Renfert rozwija i sprzedaje produkty dla potrzeb techniki dentystycznej. W tym czasie firma zdobyła doświadczenie, które do tej pory przynosi korzyści wszystkim klientom.

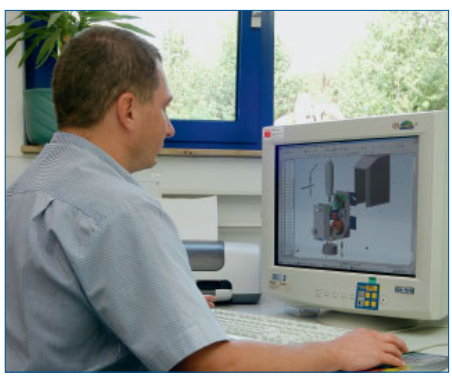
Rozmawiamy o tym z Klausem Baschnagel, szefem działu rozwoju firmy Renfert GmbH

Panie Baschnagel, czy istnieje coś takiego jak złoty środek w obszarze rozwoju produktów firmy Renfert?

„Złoty środek to może trochę przesada, ale istnieje stała zasada:
celem jest nie zawsze tylko produkt, ale zaoferowanie klientom rozwiązań na niezawodną i trwałą podstawę pracy. Rozwój sprowadza się do tego, że wszystkie produkty muszą odpowiadać wymaganiom klienta, co do wysokiej funkcjonalności i trwałości jak również prostoty obsługi. Ponadto już od początku opracowywania produktu myślimy o momencie jego sprzedaży."

Co to konkretnie oznacza?

„Wymagamy sami od siebie, żeby klient po zakupie nie pozostawał samotny. Oznacza to np. że dla wszystkich dotychczas zbudowanych przez nas urządzeń zapewniamy przez okres 10 lat części zamienne a także przez długi okres czasu serwis o światowym zasięgu. Ponadto chcielibyśmy, aby urządzenia kupowane przez klientów wymagały jak najmniej konserwacji albo przynajmniej jej czaso- i kosztochłonność była możliwie najmniejsza."



Czy może nam Pan podać przykład?

„Chętnie. Przykładowo w naszym wyciągu Silent użytkownik może po zakończeniu czasu trwałości silnika wymienić go na nowy w czasie tylko 1 minuty i jest to czynność dziecinnie prosta. Dla klienta oznacza to: brak przestojów w pracy, nieprzerwane użytkowanie urządzenia w pracowni i niewielkie koszty. Dlatego też podstawy do takich działań muszą być kładzione już na etapie projektowania urządzeń."

Czy jest to odosobniony przypadek czy też są jeszcze inne przykłady?

„W gruncie rzeczy dotyczy to każdego z naszych urządzeń. Firma Renfert wypuściła przed wielu laty na rynek np. także pierwsze bezobsługowe dłuto Power pillo. Dopiero dzięki temu, że obsługa takich urządzeń została w znacznym stopniu ułatwiona uzyskaliśmy szeroką akceptację klientów."

Hasło klient: w jaki sposób możecie zaręczyć, że wasi klienci są zadowoleni i że otrzymali to co jest dla nich rzeczywiście ważne?

„Jest do tego wiele powodów. Najważniejszy jest jednak ten, że przed i w czasie konstruowania jak również po zakupie naszego produktu pozostajemy w ścisłym kontakcie z naszym klientem. Na półmetku prac nad urządzeniami dla przykładu są one testowane w licznych znanych na całym świecie laboratoriach w realnych warunkach pracy. Tylko produkty, które oparły się tym ciężkim testom mogą mieć szansę na dopuszczenie do rynku."

Klaus Baschnagel
Szef Działu Rozwoju

Jak ważna jest dla firmy Renfert sfera rozwoju?

„Myślę że fakt iż pracuje nad tym 20% wszystkich współpracowników pokazuje jakie to ma dla nas znaczenie. Jest to nawet wynik dużo powyżej przeciętnej w branży."

Panie Baschnagel, serdecznie dziękuję za rozmowę.

Metryczka

Wydawca:
Renfert GmbH, Industriegebiet, 78247 Hilzingen/Germany
Tel. +49 7731 8208-0, Fax 8208-70
info@renfert.com, www.renfert.com

Redakcja: Milko Wrona (Corporate Communications)
Układ: Holger Merk

© 2008 – Wszelkie prawa zastrzeżone. Firma Renfert zastrzega sobie prawo do pomyłek, zmian i błędów drukarskich.

USA / Kanada:
Renfert USA, 3718 Illinois Avenue, St. Charles IL 60174,
Toll Free (001) 800 336-7422, Fax (001) 630 762 9787,
richardj@renfertusa.com, www.renfertusa.com

Bezpłatne numery telefoniczne dla Francji, Włoch i Hiszpanii:
00800 2255 7363378 albo 00800 CALL Renfert

www.renfert.com

Ponieważ nasze produkty podlegają ciągłemu rozwojowi, zdjęcia ich należy traktować jako przykładowe. Przy eksploatacji urządzenia zgodnej z jego przeznaczeniem fi rma Renfert udziela na wszystkie swoje urządzenia **3 letniej gwarancji.** Warunkiem domagania się gwarancji jest posiadanie oryginalnego rachunku zakupu ze specjalistycznego punktu sprzedaży. Nie objęte gwarancją są części podlegające naturalnemu zużyciu podczas eksploatacji. Gwarancja wygasa w wypadku: nieodpowiedniego użytkowania urządzenia, nieprzestrzegania przepisów dotyczących: obsługi, czyszczenia, połączeń i konserwacji, samodzielnej naprawy lub naprawy wykonanej przez nieautoryzowane osoby, użyciu części zamiennych innego producenta albo działań niedopuszczonych instrukcją użytkowania. Świadczenia gwarancyjne nie powodują przedłużenia gwarancji.

WEEE-Reg.-Nr.: 54602389

+J0092202250$

308A
22–0225 PL