

## REITEL Feinwerktechnik GmbH

Senfdamm 20  
49152 Bad Essen  
Tel. 054/9432-0  
Fax. 05472/9432-40

### Instrukcja obsługi Unicut

12.2000

ze sterowaniem/ bez sterowania temperaturą

Proszę szczegółowo zapoznać się z instrukcją obsługi. Po rozpakowaniu należy sprawdzić, czy podczas transportu urządzenie nie zostało uszkodzone. Reklamacje z tego tytułu należy zgłosić przewoźnikowi lub producentowi w ciągu 3 dni. Reklamacje składane w późniejszym terminie **nie będą uwzględniane**.

## 1. Osprzęt

### 1.1 Wyposażenie podstawowe

- Stół do modelowania (stół napinający magnetyczny)
- Diamentowa tarcza do cięcia D80 grubość 0,25 mm spiekana

### 1.2 Wyposażenie dodatkowe

• Nr zam. 22801	Odsysanie mini
• Nr zam. 22902	Automatyczne włączanie odsysania
• Nr zam. 22803	Ustawianie lasera
• Nr zam. 22802	Diamentowa tarcza tnąca s=0,25 mm, d = 80 mm
• Nr zam. 22804	Diamentowa tarcza tnąca s=0,25 mm, d = 100 mm
• Nr zam. 22805	Stół do modelowania

## 2. Wskazówki dot. zachowania bezpieczeństwa

### 2.1 Ogólne wskazówki dot. zachowania bezpieczeństwa

- Niniejszej instrukcji muszą przestrzegać wszystkie osoby obsługujące maszynę.
- Należy również przestrzegać zasad i przepisów dot. zachowania bezpieczeństwa, które obowiązują w miejscu pracy urządzenia.
- Aby nie dopuścić do zranienia, należy nosić ubranie ochronne oraz stosować odpowiednie wyposażenie ochronne (jak rękawiczki, okulary ochronne, buty, ochraniacze na uszy, szczypce itp.)
- Każde urządzenie, które opuszcza nasz zakład jest poddawane końcowej kontroli i próbnej pracy. Jeżeli jednak w trakcie transportu lub wyniku innych okoliczności urządzenie zostało uszkodzone lub zmienione, to nie wolno go uruchamiać. Regularnie należy sprawdzać urządzenia pod kątem usterek. Natychmiast wymieniać uszkodzone części!
- Ze względu na konstrukcję urządzenia, urządzenie należy stosować zgodnie z opisem technicznym. Ze względów bezpieczeństwa nie zezwala się na stosowanie urządzenia do innych celów.
- Zabrania się odkręcania części obudowy, urządzeń zabezpieczających lub wyłączania ich funkcji poprzez mostkowanie lub inne manipulacje oraz dotykania niebezpiecznych części.
- Nie wolno pozostawiać uruchomionego urządzenia bez nadzoru.
- W celu zapobieżenia szkodom spowodowanym przez wodę, ogień oraz wybuch, należy natychmiast po zakończeniu prac zamknąć wszystkie zasilające źródła energii i tak zabezpieczyć urządzenie, aby osoby nieupoważnione nie miały do niego dostępu.
- Wszystkie przyłącza elektryczne oraz pozostałe rodzaje przyłączy podłączać zgodnie z danymi technicznymi. Nie wolno przekraczać oraz zaniżać wartości. Przestrzegać wytycznych zakładu energetycznego, stosować tylko dopuszczone wtyczki ze stykiem ochronnym.
- Przestrzegać wszystkich przepisów dot. usuwania odpadów.
- Napraw może dokonywać tylko producent lub osoba przez niego upoważniona. Osoby upoważnione muszą udokumentować swoje specjalistyczne kwalifikacje. Odpowiedzialność za wykonanie prac zgodnie z przepisami i przestrzeganie przepisów dot. zapobieganiu wypadków ponosi osoba wykonująca naprawę.
- Stosować tylko oryginalne części.
- Podczas prac konserwacyjnych i napraw należy przed otwarciem urządzenia wyłączyć główny włącznik oraz wyjąć wtyczkę z sieci.
- Zmiany są dozwolone tylko po rozmowie z producentem i uzyskaniu jego zezwolenia. W innym przypadku wygasają wszelkie roszczenia z tytułu gwarancji i odpowiedzialności.

- Urządzenie należy ustawić w ogrzewanym, wietrzonym, czystym pomieszczeniu. Powierzchnia, na której stoi urządzenie musi być płaska i wytrzymała na dane obciążenie. W przypadku urządzeń odlewniczych występuje niebezpieczeństwo pożaru lub wybuchu. Miejsce pracy oraz otoczenie obok urządzenia należy wyposażyć w stosowne środki ochrony przeciwpożarowej jak i zachować bezpieczną odległość od innych osób i przedmiotów!
- Reitel GmbH nie ponosi odpowiedzialności za wgniecenia w blatach spowodowane przez odcisnięcie się nóżek urządzenia.

### 3. Specyficzne wskazówki dot. urządzenia

- Unicat jest stołem do modelowania. Podczas jego ustawiania należy zwrócić uwagę, aby powierzchnia na której jest on ustawiony była pozioma i odpowiednio obciążona.
- Wymiany narzędzi wolno dokonywać tylko wtedy, gdy trzpień już się nie obraca i wtyczka jest wyjęta z sieci.
- Tarcza piły ciernej 0,25 mm jest nadzwyczaj czuła na nakładanie na siłę. Obchodzić się delikatnie.
- Koniecznie należy zwrócić uwagę, czy narzędzie i przedmiot poddawany obróbce są bezpiecznie naprężone, bowiem w przeciwnym wypadku może dojść do ich uszkodzenia oraz zranienia osoby obsługującej.
- Nie stosować części zużytych i uszkodzonych
- Sprawdzić ustawienie zabezpieczenia piły – nie dopuścić do uszkodzenia wzroku i skaleczenia dłoni
- Zawsze przestrzegać przepisów producenta (np. maks. liczba obrotów, prędkość cięcia, obrabiany materiał)

### 4. Czynności wstępne

#### 4.1 Ustawianie siły sterującej

-- przy pomocy przeciwwagi (34) można ustawić siłę napędu i zatrzymywania jarzma piły (35/36)

#### 4.2 Montaż narzędzi

4.2.1 Brzeszczoty i tarcze piły ciernej (otwór wewnętrzny d=16 mm)

1. Odkręcić śrubę napinającą (32) i zdjąć tarczę napinającą (31)
2. Nałożyć brzeszczot i tarczę zwracać uwagę, czy brzeszczot jest dokładnie osadzony na pierścieniu środkującym uchwytu (30)
3. Nałożyć tarczę napinającą (31)
4. Nałożyć i mocno dokręcić śrubę napinającą (32)
5. Sprawdzić bieg tarczy

#### 4.3 Podłączenie odsysania

na tylnej ścianie obudowy znajduje się króciec podłączeniowy odsysania (12)  
automatyczne włączanie ułatwia obsługę

### 5. Obsługa

#### 5.1. Funkcje : cięcie od góry do dołu

1. Napiąć obrabiany przedmiot	Nałożyć obrabiany przedmiot na stół napinający (20) i mocno napiąć śrubą (21)
2. Stół do modelowania (20) ustawić zgodnie z kierunkiem cięcia	Skorzystać z pomocy lasera stabilizującego (10)* i ustawić przy pomocy dźwigni
3. Napiąć stół do modelowania	Ustawić stopkę napinającą (22) Podstawa musi znajdować się nad magnesem płyty roboczej Włączyć magnes
4. Lampkę (45) ustawić tak, aby uzyskać jak najlepszą widoczność	Odpowiednio wygiąć elastyczną szyjkę lampy
5. Ustawić dolny zderzak	Przesunąć i ustawić zderzak (6)
6. Dokładne ustawienie pozycji cięcia	Opuścić tarczę cierną ok. 1mm powyżej powierzchni cięcia i przy pomocy dokładnego ustawienia osiowego ustawić pozycję (8). Promień lasera pomaga ustawić linię cięcia (10*)
<b>8. Nadcinięcie/ cięcie</b>	
8.1 – prowadzenie piły - włączanie silnika - ustawianie żądanej liczby obrotów	Złapać za uchwyt (7) i ustawić piłę w strefie roboczej. Jednocześnie uruchomić przyciski (5.1) + (5.2) (3) uruchamianie (lewy: powoli (1) + prawy: szybko (10)
8.2 Nadcinięcie lub cięcie obrabianego elementu	Obracając się tarczę delikatnie przyłożyć do obrabianego elementu i lekko dociskając prowadzić na żądaną głębokość cięcia

## 6. Pomoc w przypadku usterek

- Wyczyścić brudne narzędzia
- Naostrzyć ew. wymienić tępe narzędzia
- Tarcza bije:
  - wybrać taką prędkość obrotową, przy której tarcza najspokojniej się obraca bez bicia osiowego
  - tarcza cierna jest wygięta przez zbyt wysoką siłę cięcia
  - tarcza cierna tnie krzywo – rowek piły zbacza z toru: tarcza cierna jest wygięta – uszkodzone poszycie diamentowe
- Wymienić zużyte lub uszkodzone narzędzia
- Urządzenie po włączeniu nie działa (włącznik główny (4) nie świeci się po włączeniu)
  - w gniazdku nie ma napięcia (sprawdzić bezpiecznik i instalację budynku)
  - wyłączył się bezpiecznik urządzenia (wyciągnąć wtyczkę i wymienić bezpiecznik. Podstawa bezpiecznika znajduje się na włączniku urządzenia)
- Luźne narzędzie – śruba napinająca (32) – sprawdzić zamocowanie
- Obciążenie pyłem podczas ciecicia – nieprawidłowy kierunek ciecicia / sprawdzić odsysanie (zapchany lub pełny filtr)

## 7. Gwarancja

Na nasze urządzenia udzielamy **2- letniej gwarancji** od daty potwierdzenia sprzedaży. Usługi gwarancyjne obejmują wszystkie wady, których przyczynę można udowodnić wadami materiału, błędami konstrukcyjnymi lub produkcyjnymi. Takie wady będą usuwane bezpłatnie, kiedy reklamowane, dobrze zapakowane urządzenia wraz z opisem wady zostaną przesłane na koszt dostawcy. Naprawy gwarancyjne wykonywane są po okazaniu rachunku. Reklamacji nie podlegają części ulegające ścieraniu, takie jak tarcze cierne i inne wady obiektów roboczych. Nie ponosimy odpowiedzialności za wady z innych przyczyn oraz wykraczające poza podany zakres jak np. nieprawidłowa obsługa, za wady będące skutkiem użytkowania niesprawnej maszyny i inne. Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody spowodowane nieprawidłową obsługą. Gwarancja wygasa, jeżeli nabywca lub osoba trzecia dokonają zmian lub jakiś zabiegów na urządzeniu.

### Urządzenie zastępcze:

Jeżeli w czasie naprawy gwarancyjnej będzie Państwu potrzebne urządzenie zastępcze, to proszę się zwrócić do firmy Reitel lub naszego przedstawiciela. Za użyczenie urządzenia zastępczego po upływie okresu gwarancyjnego pobierana jest opłata wraz z transportem i opakowaniem.

**Infolinia: W przypadku usterek proszę z pełnym zaufaniem zwracać się do przedstawiciela handlowego lub naszego działu serwisowego Tel. 05472 – 9432 – 33 lub .....9432 – 0**

## 8. Dane techniczne

### UNICUT

Przyłącze elektryczne:	230 V/ 50 Hz –60 Hz
Pobierana moc:	425W
Wys. x szer. x głęb.	420/320/360 mm
Ciężar	16 kg
Liczba obrotów	1000 –10.000 obr./min
Poziom hałasu	65 db (A)
12.2000	

## 9. Legenda

1. Urządzenie odsysające
2. Włącznik magnetyczny
3. Regulator liczby obrotów
4. Włącznik główny
5. Oburęczna obsługa napędu EIN/AUS (5.1) + (5.2)
6. Ogranicznik głębokości z regulatorem
7. Uchwyt jednostki silnika
8. Pokrętko nastawcze regulacji osiowej
9. Ogranicznik wysokości z regulatorem
10. Laser
11. Stół roboczy
12. Króćce do odsysania
  
20. Stół do napinania modeli dół
21. Śruba napinająca
22. Podstawa
23. regulator stołu napinającego
  
30. Uchwyt tarczy czarnej
31. Śruba napinająca tarczy czarnej
32. Śruba napinająca – tarcza czarna
34. Przeciwważar siły napędowej i hamującej
35. Jarzmo
36. Rączka prowadząca
- 37.
- 38.2 Gałka regulatora rączki prowadzącej
39. Regulator głowicy kulkowej
40. Nakrętka napinająca (model)
41. Trzpień ustalający
42. Tarcza czarna
43. Laser- ustawianie osiowe
44. Laser – ustawienie kątowe
45. Lampka robocza

## Unimat

E71601	Rura odsysająca z kpl. lejków	szt.
E61651	Rozpórka – ograniczniki (28)	szt.
E61648	Silnik napędowy - Bgr. z uchwytem płyty czarnej	szt.
E65667	Puszka przyłącza lasera (28)	szt.
E70132	Regulator liczby obrotów (B)- płytka obwodu drukowanego do 450W (6/13)	szt.
E70492	Bezpiecznik czuły 3,15 A, bierny	szt.
E61771	Wtyczka urządzenia z filtrem sieciowym 6A (11/27/2)	szt.
E61595	Uchwyt szklany alu D30 (28)	szt.
E61667	Uchwyt, KU-d30 (28)	szt.
E61638	Pokrywa D70 (28/52)	szt.
E61660	Pokrywa, prostokątna (32)	szt.
E61636	Guzik, kręcenie korbą d40 (28)	szt.
E61680	Lampa, kpl. z VA wraz z ruchomym uchwytem (28)	szt.
E61681	Lampa, halogen – 12V10W-GX4 (028)	szt.
E60609	Laser - wskaźnik	szt.
E61598	Uchwyt lasera D16 (28)	szt.
E61616	Elektromagnes 2 gruby (28)	szt.
E61677	Magnetyczna płyta mocująca 28	szt.
E61625	Płyta do napinania modelu 28	szt.
E61583	Jednostka silnika kpl. wraz z jarzmem VA (28)	szt.
E61619	Rura, odsysanie –KU D 75 (28)	szt.
E61623	Uchwyt tarczy czarnej (2 części)	szt.
E65589	Włącznik, tarcza (28)	szt.
E70158	Włącznik, ciśnienie 2 połowy 023	szt.
E61639	Szko ochronne 138x330x6 (28)	
E70186	Skala regulatora liczby obrotów	
E61649	Ochrona przed odpryskami akryl 160*80*6mm (28)	
E65578	Transformator lasera 230VAC—3VDC-1VA (28)	
E61628	Transformator lampy halogenowej 20W (48/28)	
E70481	Przewody doprowadzające z wtyczką i sprzęgiem urządzenia	