

DUROBOND

Instrukcja stosowania

ZL DuroBond klej kompozytowy, utwardza się samoistnie po zmieszaniu (baza + katalizator), również istnieje możliwość utwardzenia światłem. Kompozyt do utrzymywania prefabrykowanych elementów w stałych lub ruchomych w uzupełnieniach protetycznych.

Technika:

Luka klejenia nie powinna przekraczać 0,2 mm .

Należy dokładnie przepiaskować tlenkiem glinu o średnicy . 250 mikronów zewnętrzne powierzchnie elementów , które mają być łączone.

Oczyszczyć części klejone za pomocą myjki parowej lub acetonem .

Praca:

Przygotowane powierzchnie powinny być łapane tylko pęsetą .

W zależności od potrzeb, dozować odpowiednią ilość, równomiernie bazę i katalizator, a następnie wymieszać . Unikać pęcherzyków powietrza.

Nałożyć wymieszany kompozyt na wcześniej przygotowane elementy.

Klejone elementy dopasować i pozostawić w końcowym położeniu.

Utwardzanie :

W przypadku utwardzania światłem, zalecany czas utwardzania wynosi 3 minuty.

Czas utwardzania wynosi 20 minut , jeśli DuroBond utwardza się samoistnie .

Pozostawić na 12 godzin przed założeniem protezy, tak ażeby ZL DuroBond osiągnął swoją pełną twardość.

Przygotowanie:

Nadmiar materiału można łatwo usunąć po utwardzeniu stosując standardowy frez.

Działanie:

ZL DuroBond utwardza się w warunkach beztlenowych .

Pozostałe warstwy na powierzchni utwardzone zostają za pomocą dyspersji.

Dane techniczne:

Utwardzanie światłem: 180 sek.

Własne utwardzenie: 20 min

Czas pracy od rozpoczęcia mieszania: 2 min

Twardość końcowa zostaje osiągnięta po upływie 12 godzin.

Przechowywanie:

ZL DuroBond musi być przechowywany z dala od światła. W lodówce w temperaturze ok. 8-15 ° C. Po wyjęciu materiału z lodówki, należy odczekać pół - godziny do osiągnięcia temperatury pokojowej.

Opakowanie :

ZL - DuroBond w każdej strzykawce 2,5 g bazy i katalizatora.

Katalizator : czerwony

Pasta bazowa : biały

1 bloczek do mieszania

1 szpatułka do mieszania

Składniki:

Pasta bazowa :

Bis - GMA 4 %

Dimetakrylan 15 % uretanu

Heksanodiolem etan akrylany 14%

Bisfenol A 5% dwumetakrylowy

BIS - GMA etoksylowanego 10 %

Żel 51 % spiekane

Katalizatory , stabilizatory

pigmenty 1 %

Pasta katalizatora :

Polimetakrylowy kwas polycarbonic 4 %

Bis - GMA 22%

Dimetakrylan glikolu trietylenowego, 22%

Dwutlenek krzemu 47 %

Katalizatory 5 %