

CERANIUM CC Disc 0123

Stop typu 4 zgodnie z UNI EN ISO 22674:2016

 Producent:

Mesa di Sala Giacomo & C. s.n.c.
via dell'artigianato 35/37
25039 – Travagliato (BS) Italy
info@mesaitalia.it
sales@mesaitalia.it , www.mesaitalia.it

Wyłącznym dystrybutorem CERANIUMCC Disc jest:

Silesia Dental sp.j.
55-300 Środa Śląska, Komorniki ul. Polna 31

Instrukcja użycia: CERANIUM CC Disc

TYLKO DO UŻYTKU W TECHNICIE DENTYSTYCZNEJ PRZEZ WYKwalifikowany PERSONEL

CERANIUM CC Disc

to stop kobaltu i chromu do wykonywania koron i mostów protetycznych licowanych ceramiką lub kompozytem. Nie zawiera niklu, berylu i kadmu.

CERANIUM CC Disc

dobrze wiąże się z materiałami ceramicznymi, wykazuje optymalne właściwości fizyczne i nadaje się do wielu zastosowań. Praca ze stopem jest łatwa i bezproblemowa.

Skład chemiczny :

Co 60.0% Cr 28.0% W 9.0% Si 1.5%, Mn, Fe <1%

Dane techniczne:

Gęstość 8.5 g/cm³

Wypalanie oksydacyjne 980°C /5 min. w próżni

WAK (współczynnik rozszerzalności termicznej):

14,2 x 10⁻⁶K⁻¹ (25 ÷ 500°C), 14,4 x 10⁻⁶K⁻¹ (25 ÷ 600°C).

Lutowia: SALDATURA Co (180221)

Twardość wg Vickers'a: 273 HV 10

Wytrzymałość na zerwanie: 456 MPa

Granica rozszerzalności: 361 MPa

Wydłużenie przy zerwaniu: 16 %

Współczynnik sprężystości: 183 GPa

Kolor biały

Opracowywanie i przygotowywanie do licowania ceramiką:

Konstrukcje protetyczne są poddawane obróbce za pomocą ostrych frezów z węgla spiekanego lecz bez stosowania nadmiernego docisku i tylko w jednym kierunku. Nie używać wiertel diamentowych.

Nie używać gumowych polerek na powierzchniach

przewidzianych do licowania. Należy unikać ostrych kątów i podcieni. Piaskować powierzchnie tlenkiem glinu (50 – 250µm) lub zalecanym przez producenta ceramik a następnie oczyścić przy użyciu wytwornicy pary.

Uwaga !

Opiłki metalu są niebezpieczne dla zdrowia. Do opracowywania i paskowania należy stosować odpowiedni wyciąg pyłów i maskę przeciwpyłową typu FFP3

Licowanie ceramiką i kompozytem:

Należy przestrzegać instrukcji producenta materiałów ceramicznych i kompozytowych.

Wypalanie oksydacyjne: 950-980°C przez 5 minut w warunkach próżniowych. Warstwa tlenków musi mieć równomierny kolor. Ostrożnie usunąć tlenki z powierzchni używając tlenku glinu (110 –250µm) pod ciśnieniem 2,5-3 bar, a następnie wyczyścić (np. wytwornicą pary).
Uwaga!

Wypalanie oksydacyjne nie jest konieczne w przypadku stopu CERANIUM CC Disc.

Wyżarzanie odprężające:

W przypadku długich i bardziej masywnych konstrukcji zalecane jest wyżarzanie odprężające. Ustawić czas chłodzenia z otwarciem pieca do wypalania ceramiki (3–5 minut) lub pozostawić odlew na podstawce do wypalania w ciepłej otwartej komory paleniskowej.

Lutowanie:

Do lutowania konstrukcji CERANIUM CC Disc zalecane jest specjalne lutowie SALDATURA Co (180221).

Spawanie laserowe:

Do spawania konstrukcji CERANIUM CC Disc zaleca się użycie specjalnego drutu do spawania laserowego firmy DeguDent: Biosil (Ø 0.5mm) lub Vitallium (Ø 0.35mm).

Przeciwwskazania:

Nie stosować stopów w przypadku nadwrażliwości (alergii) na składniki stopów.

Działania niepożądane:

W pojedynczych przypadkach odnotowano reakcje nadwrażliwości (alergie) oraz miejscowe zaburzenia czucia o podłożu elektrochemicznym, zaburzenia smaku oraz podrażnienie błony śluzowej w jamie ustnej. Interakcje z innymi stopami dentystycznymi:

W przypadku kontaktu z protezami dentystycznymi ze stopów odmiennego rodzaju mogą wystąpić efekty galwaniczne. W przypadku wystąpienia i utrzymywania się miejscowych dolegliwości wywołanych elektrochemicznie w wyniku kontaktu z innymi stopami konieczne jest zastosowanie innych materiałów.

Uwagi:

Zalecenia dotyczące pracy z materiałem opierają się na wartościach, które zostały przebadane w laboratorium doświadczalnym producenta. Użytkownik sam ponosi odpowiedzialność za proces przetwarzania produktu. Firma Silesia Dental nie odpowiada za nieprawidłowe wyniki, ponieważ nie ma wpływu na proces przetwarzania materiału. Ewentualne roszczenia mogą dotyczyć tylko jakości produktu.

Utylizacja:

Patrz: karty danych substancji niebezpiecznej lub krajowe przepisy dotyczące utylizacji.
Prawo do zmian technicznych zastrzeżone

Rev. 02-11/2016