















# ZIRCONIA

All Zirconia You Need



## All Zirconia You Need

	3Y-TZP-A	3Y-TZP	4Y-PSZ	5Y-PSZ	3Y-TZP-4Y-PSZ	4Y-PSZ-5Y-PSZ
 <p>WHITE</p>	 <p>HT White</p>	 <p>ST White</p>	 <p>TT-ONE</p>	 <p>TT White</p>		
 <p>PRE-SHADED</p>		 <p>ST-Color Pre-shaded</p>	 <p>TT-ONE Pre-shaded</p>			
 <p>MULTILAYER</p>		 <p>ST-ML Multilayer</p>	 <p>TT-ONE Multilayer</p>	 <p>TT-ML Multilayer</p>	 <p>Functional Explore</p>	 <p>Esthetic Explore</p>



## >> Zastosowania

	Licówki	Wkłady i odbudowy	Korony pełnokonturowe zęby przednie	Mosty 3-punktowe zęby przednie	Korony pełnokonturowe zęby trzonowe	Mosty 3-punktowe zęby trzonowe	Mosty pełnokonturowe (4 punktowe)	Mosty pełnokonturowe (powyżej 4 pkt)	Korony zredukowane zęby przednie	Mosty zredukowane zęby przednie (3 punkty)	Korony zredukowane zęby trzonowe	Mosty zredukowane zęby trzonowe (3 punkty)	Mosty zredukowane zęby trzonowe (4 punkty)	Mosty zredukowane zęby trzonowe (powyżej 4 pkt)
HT White	●	●	●	●	●	●	●	★	★	★	★	★	★	★
ST White	●	●	●	✓	✓	✓	★	★	★	★	★	★	★	★
ST Pre-shaded	●	●	●	✓	✓	✓	★	★	★	★	★	★	★	★
ST-Multilayer	●	●	●	✓	✓	✓	★	★	★	★	★	★	★	★
TT-ONE	●	●	✓	✓	★	★	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●
TT-ONE Preshaded	●	●	✓	✓	★	★	★	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●
TT-ONE Multilayer	●	●	✓	✓	★	★	★	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●
TT White	●	●	★	★	★	★	×	✓	✓	✓	✓	×	×	×
TT Multilayer	●	●	★	★	★	★	×	✓	✓	✓	✓	×	×	×
Functional Explore	●	●	✓	✓	★	★	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Esthetic Explore	●	●	★	★	★	●	×	✓	✓	✓	✓	●	●	×

★ optymalny ✓ dostępny ● dostępny ale nie polecany × niedostępny

# HT White



- Odpowiedni do podbudowy i mostów
- Doskonała wytrzymałość

## • Specyfikacja

Gęstość po synteryzacji	$6.07 \pm 0.01 \text{g/cm}^3$
CTE(25-500°C)	$(10.5 \pm 1.0) \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$
Zawartość fazy jednoskośnej w starzonych próbach	<10%
Rozpuszczalność chemiczna po synteryzacji	<100µg/cm <sup>2</sup>
Radioaktywność	<0.1Bq/g
Temperatura synteryzacji	1400-1580°C rekomendowane 1530°C

## • Skład Chemiczny

ZrO <sub>2</sub> + HfO <sub>2</sub> + Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	>99%
Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4.5%-6%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.5%
Inne tlenki	<0.5%



**PRZEZIERNOŚĆ**  
**39%**



**WYTRZYMAŁOŚĆ**  
**1300MPa**



# HT White



# ST White



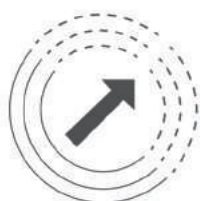
- Odpowiedni do koron pełnokonturowych i mostów
- Doskonała skrawalność

## • Specyfikacja

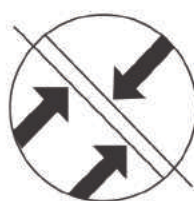
Gęstość po synteryzacji	$6.08 \pm 0.01 \text{g/cm}^3$
CTE(25-500°C)	$(10.5 \pm 1.0) \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$
Zawartość fazy jednoskośnej w starzonych próbach	<15%
Rozpuszczalność chemiczna po synteryzacji	<100µg/cm <sup>2</sup>
Radioaktywność	<0.1Bq/g
Temperatura synteryzacji	1400-1580°C rekomendowane 1530°C

## • Skład Chemiczny

ZrO <sub>2</sub> + HfO <sub>2</sub> + Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	>99%
Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4.5%-6%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.5%
Inne tlenki	<0.5%



**PRZEZIERNOŚĆ**  
**39%**



**WYTRZYMAŁOŚĆ**  
**1300MPa**

# ST Series



# ST Pre-shaded



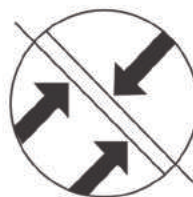
- Odpowiedni do pełnokonturowych koron i mostów

## • Specyfikacja

Gęstość po synteryzacji	$6.08 \pm 0.01 \text{ g/cm}^3$
CTE(25-500°C)	$(10.5 \pm 1.0) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Zawartość fazy jednoskośnej w starzonych próbach	<15%
Rozpuszczalność chemiczna po synteryzacji	<100µg/cm <sup>2</sup>
Radioaktywność	<0.1Bq/g
Temperatura synteryzacji	1400-1580°C rekomendowane 1530°C

## • Skład Chemiczny

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	>97%
Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4.4%-5.5%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.5%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.3%
Er <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<1.0%
Inne tlenki	<1.2%



**WYTRZYMAŁOŚĆ**  
**1300MPa**

# ST Multilayer



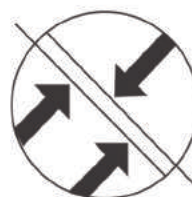
- Odpowiedni do pełnokonturowych koron i mostów

## • Specyfikacja

Gęstość po synteryzacji	$6.08 \pm 0.01 \text{g/cm}^3$
CTE(25-500°C)	$(10.5 \pm 1.0) \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$
Zawartość fazy jednoskośnej w starzonych próbach	<15%
Rozpuszczalność chemiczna po synteryzacji	<100µg/cm <sup>2</sup>
Radioaktywność	<0.1Bq/g
Temperatura synteryzacji	1400-1580°C rekomendowane 1530°C

## • Skład Chemiczny

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	>97.7%
Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4.4%-5.5%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.5%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.3%
Er <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<1.0%
Inne tlenki	<1.2%



**WYTRZYMAŁOŚĆ**  
**1300MPa**

# TT ONE Series

# TT-ONE

- Odpowiedni do wszystkich zastosowań
- Naturalna estetyka

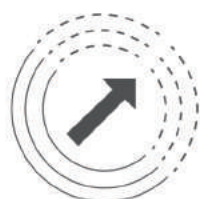


## • Specyfikacja

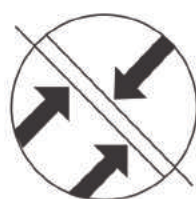
Gęstość po synteryzacji	$\geq 6.0 \text{g/cm}^3$
CTE(25-500°C)	$(10.5 \pm 1.0) \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$
Zawartość fazy jednoskośnej w starzonych próbach	<5%
Rozpuszczalność chemiczna po synteryzacji	<100 $\mu\text{g/cm}^2$
Radioaktywność	<0.1Bq/g
Temperatura synteryzacji	1430-1550°C rekomendowane 1480°C

## • Chemical Composition

$\text{ZrO}_2 + \text{HfO}_2 + \text{Y}_2\text{O}_3$	>96.5%
$\text{Y}_2\text{O}_3$	5.8%-9.7%
$\text{Al}_2\text{O}_3$	<0.5%
$\text{Fe}_2\text{O}_3$	<0.5%
$\text{Er}_2\text{O}_3$	<2.0%
Inne tlenki	<0.5%



**PRZEZIERNOŚĆ**  
**47%**



**WYTRZYMAŁOŚĆ**  
**1000MPa**



# TT-ONE Pre-shaded



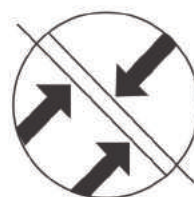
- Odpowiedni do wszystkich zastosowań

## • Specyfikacja

Gęstość po synteryzacji	$\geq 6.0 \text{ g/cm}^3$
CTE(25-500°C)	$(10.5 \pm 1.0) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Zawartość fazy jednoskośnej w starzonych próbach	<5%
Rozpuszczalność chemiczna po synteryzacji	<100 $\mu\text{g/cm}^2$
Radioaktywność	<0.1Bq/g
Temperatura synteryzacji	1430-1550°C rekomendowane 1480°C

## • Skład chemiczny

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	>96.5%
Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5.8%-9.7%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.5%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.5%
Er <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<2.0%
Inne tlenki	<0.5%



**WYTRZYMAŁOŚĆ**  
**1000MPa**



# TT-ONE Multilayer



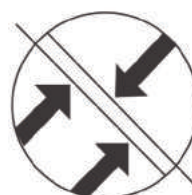
- Odpowiedni do wszystkich zastosowań

## • Specyfikacja

Gęstość po synteryzacji	$\geq 6.0 \text{ g/cm}^3$
CTE(25-500°C)	$(10.5 \pm 1.0) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Zawartość fazy jednoskośnej w starzonych próbach	<5%
Rozpuszczalność chemiczna po synteryzacji	<100µg/cm <sup>2</sup>
Radioaktywność	<0.1Bq/g
Temperatura synteryzacji	1430-1550°C rekomendowane 1480°C

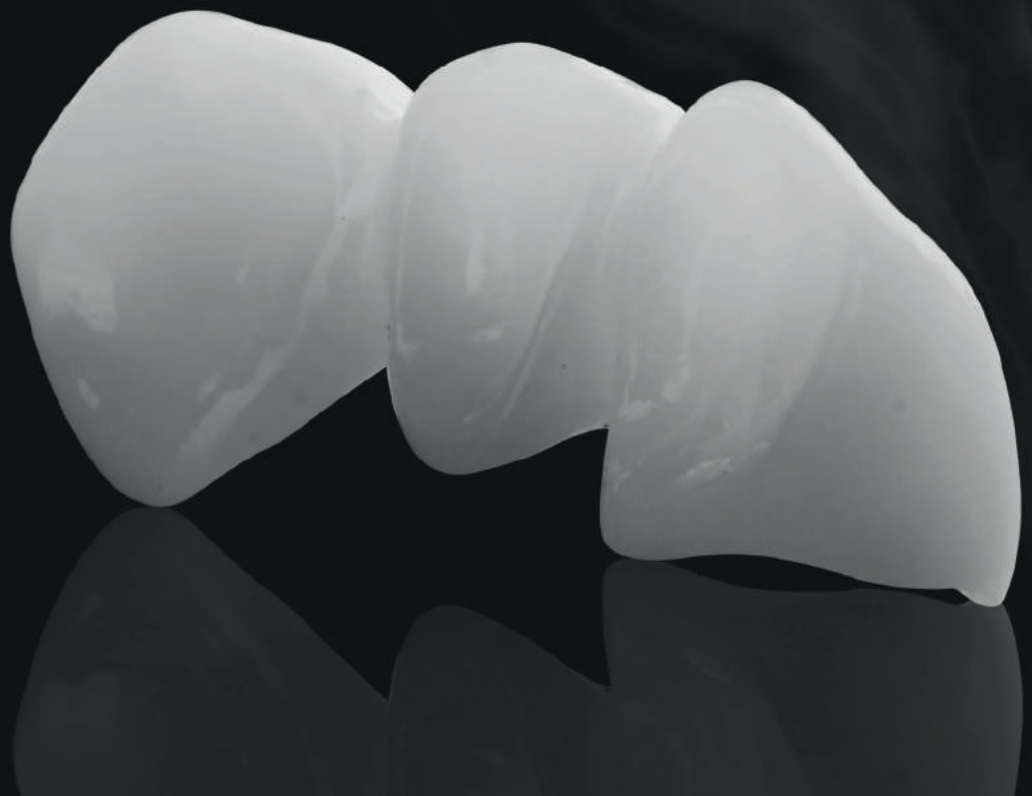
## • Skład chemiczny

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	>96.5%
Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5.8%-9.7%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.5%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.5%
Er <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<2.0%
Inne tlenki	<0.5%



**WYTRZYMAŁOŚĆ**  
**1000MPa**

# TT Series



# TT White



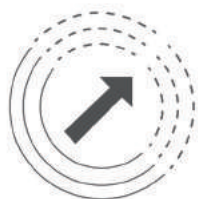
- Odpowiedni do odbudowy zębów przednich
- Doskonała przezierność

## • Specyfikacja

Gęstość po synteryzacji	$\geq 6.0 \text{ g/cm}^3$
CTE(25-500°C)	$(10.5 \pm 1.0) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Zawartość fazy jednoskośnej w starzonych próbach	<5%
Rozpuszczalność chemiczna po synteryzacji	<100 $\mu\text{g/cm}^2$
Radioaktywność	<0.1 Bq/g
Temperatura synteryzacji	1430-1550°C rekomendowane 1450°C

## • Skład chemiczny

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	>96.5%
Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5.8%-9.7%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.5%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.5%
Er <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<2.0%
Inne tlenki	<0.5%



**PRZEZIerność**  
**49%**



**WYTRZYMAŁość**  
**600MPa**

# TT Multilayer



- Odpowiedni do odbudowy zębów przednich

## • Specyfikacja

Gęstość po synteryzacji	$\geq 6.0 \text{ g/cm}^3$
CTE(25-500°C)	$(10.5 \pm 1.0) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Zawartość fazy jednoskośnej w starzonych próbach	<5%
Rozpuszczalność chemiczna po synteryzacji	<100 $\mu\text{g/cm}^2$
Radioaktywność	<0.1Bq/g
Temperatura synteryzacji	1430-1550°C rekomendowane 1450°C

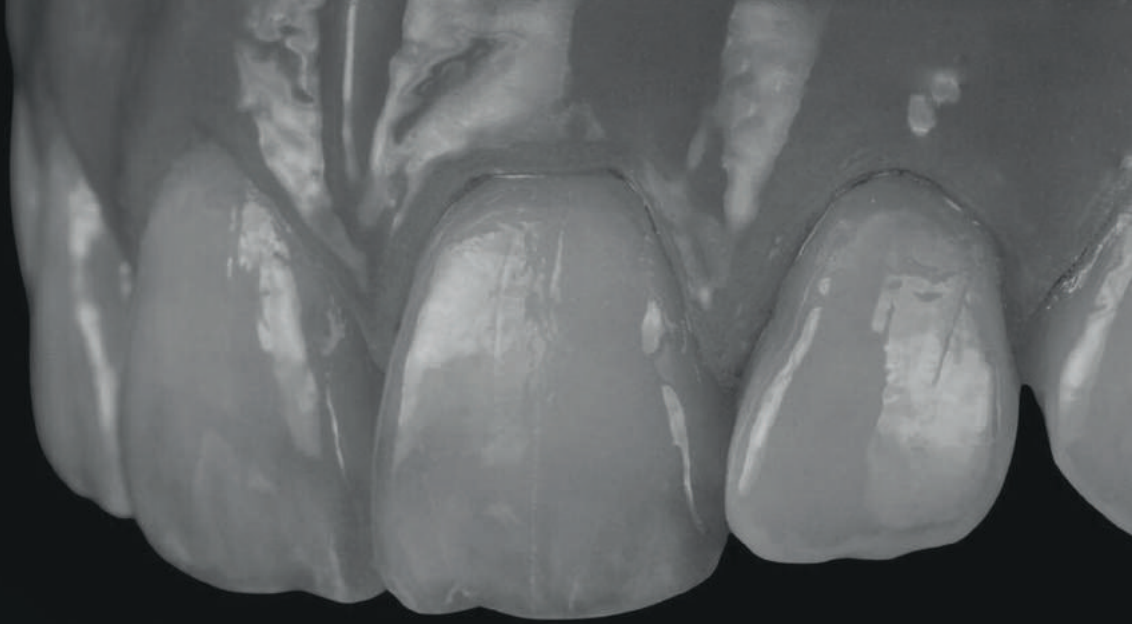
## • Skład chemiczny

$\text{ZrO}_2 + \text{HfO}_2 + \text{Y}_2\text{O}_3$	>96.5%
$\text{Y}_2\text{O}_3$	5.8%-9.7%
$\text{Al}_2\text{O}_3$	<0.5%
$\text{Fe}_2\text{O}_3$	<0.5%
$\text{Er}_2\text{O}_3$	<2.0%
Inne tlenki	<0.5%



**WYTRZYMAŁOŚĆ**  
**600MPa**





# Explore Series

New Generation Multilayer



# FUNCTIONAL EXPLORE

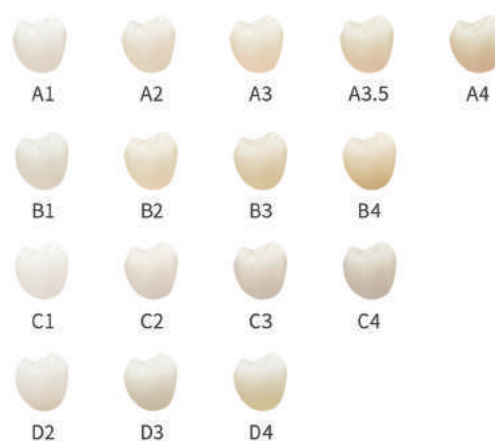
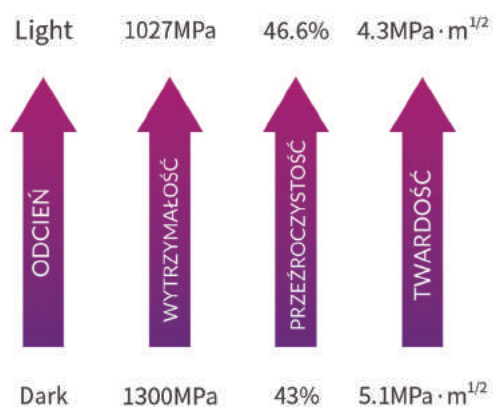


- Odpowiedni do wszystkich zastosowań
- Specyfikacja

Gęstość po synteryzacji	$\geq 6.0 \text{ g/cm}^3$
CTE(25-500°C)	$(10.5 \pm 1.0) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Zawartość fazy jednoskośnej w starzonych próbach	<5%
Rozpuszczalność chemiczna po synteryzacji	<100µg/cm <sup>2</sup>
Radioaktywność	<0.1Bq/g
Temperatura synteryzacji	1430-1550°C rekomendowane 1480°C

- Skład chemiczny

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	>96.5%
Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5.8%-9.7%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.5%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.5%
Er <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<2.0%
Inne tlenki	<0.5%



# ESTHETIC EXPLORE

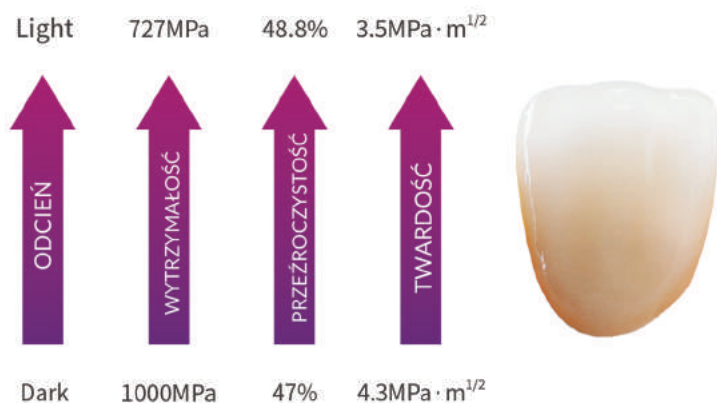


- Odpowiedni do wszystkich zastosowań
- Specyfikacja

Gęstość po synteryzacji	$\geq 6.0 \text{ g/cm}^3$
CTE(25-500°C)	$(10.5 \pm 1.0) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Zawartość fazy jednoskośnej w starzonych próbach	<5%
Rozpuszczalność chemiczna po synteryzacji	<100 $\mu\text{g/cm}^2$
Radioaktywność	<0.1 Bq/g
Temperatura synteryzacji	1430-1550°C rekomendowane 1480°C

- Skład chemiczny

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	>96.5%
Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5.8%-9.7%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.5%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.5%
Er <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<2.0%
Inne tlenki	<0.5%





Jiang Shan

Famous Dental Aesthetic Restoration Expert in China





CE



ISO13485



FDA



Health Canada



KFDA



GOST

Shenzhen Upcera Dental Technology CO., Ltd.

Tel: +86-755-8882-0818 E-mail: sales@upcera.com  
www.upcera-dental.com

Follow us on >>



## Kontakt

📍 55-300 Środa Śląska Komorniki ul. Polna 31 ☎ +48 71 317 51 53

✉ biuro@silesiadental.pl 🌐 silesiadental.pl 📺 /silesiadental

**SILESIA DENTAL**