

## MAGNUM H75

Stop dentystyczny do protez szkieletowych na bazie Kobaltu

Co	63
Cr	29
Mo	6,5
Inne	C, Si, Fe, Mn

Temperatura –Zakres topienia	1322 ÷ 1400 °C
Gęstość	8,3 g / cm <sup>3</sup>
Twardość Vickersa	406HV10
Wydłużenie w procentach po zerwaniu	4,2 %
Granica złamania	690 MPa
Moduł sprężystości	210 GPa

Stop MAGNUM H75 charakteryzuje się dużą płynnością, umożliwiającą wykonywanie bardzo cienkich odlewów, o grubości do dwóch dziesiątych milimetra, oraz strukturą molekularną zapewniającą uzyskiwanie gładkich i jednolitych powierzchni mało pokrywających się tlenkami. Stopy MAGNUM H75 spełnia normę: ISO 6871-1.

### WSKAZÓWKI DLA UŻYTKOWNIKÓW

#### Wyrzewanie

Wyrzewać pierścien zgodnie ze wskazówkami podanymi przez producenta masy osłaniającej.

Temperatura wyrzewania: 950°C - 1050°C.

#### Topienie i odlewanie w odlewni indukcyjnej wyposażonej w wirówkę

Włożyć do tygla kilka kostek metalu, w ilości proporcjonalnej do wielkości wyrobu. Włączyć odlewnię i upewnić się, że działa ona na maksymalnej mocy, tak aby doprowadzić do stopienia metalu w najkrótszym czasie. Po całkowitym stopieniu i zniknięciu cienia warstwy tlenków, włączyć wirówkę.

#### Topienie i odlewanie palnikiem z zastosowaniem wirówki

Włączyć palnik i wyregulować go w taki sposób, aby niebieski rdzeń osiągnął długość około 4mm. Umieścić kostki w tyglu ceramicznym. Poruszać palnikiem nad tygłem wykonując ruch okrężny w celu zapewnienia jednolitego podgrzewania. Po całkowitym stopieniu kostek i zniknięciu cienia tlenków, włączyć wirówkę.

Piaskować wyrób korundem o granulometrii 125-250µm po czym kontynuować obróbkę stosując własne metody czyszczenia.

#### Ponowne wykorzystywanie nadlewów:

Najlepsze wyniki uzyskuje się stosując nowy stop; istnieje jednak możliwość wykorzystania jeszcze jeden raz tego materiału pod warunkiem dodania takiej samej ilości nowego metalu i pod warunkiem, że pochodzi on z tej samej partii towaru.

### OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- 1) Stopy Kobaltowo-Chromowe mogą rzadko powodować zapalenia skóry u osób wrażliwych. Zaleca się wykonanie testu (Patch test).
- 2) Przed umieszczeniem protezy należy sprawdzić czy w jamie ustnej pacjenta nie ma innych elementów metalowych. W przypadku obecności innych metali może wystąpić zjawisko "łuku elektrycznego".
- 3) Wszystkie nasze dostawy posiadają numer identyfikacyjny partii towaru. W celu ułatwienia możliwości odzyskania zaleca się wpisanie tego numeru do karty pacjenta.
- 4) Sproszkowany metal oraz wyziewy (dym) są niebezpieczne dla zdrowia. Podczas odlewania i polerowania należy włączyć odpowiednie urządzenie pochłaniające (wyciąg).