

## Picocast CAM



Niezwykle drobna, związana z fosforanem, pozbawiona grafitu masa osłaniająca przystosowana do szybkiego procesu wygrzewania. Picocast CAM został specjalnie opracowany do konstrukcji drukowanych metodą 3D (szybkie prototypowanie) oraz tradycyjnego modelowania z wosku lub plastiku. Umożliwia odlewanie wszystkich stopów dentystycznych (z wyjątkiem tytanu).

### Mieszanie

Proporcje mieszania proszek: ciecz	100 g : 20 ml.
Mieszanie w próżni	60 sek.
Czas pracy	5 min.
Temperatura przechowywania	23 stopnie
Czas wiązania	7-10 min.
Ekspansja	1.00 % (75 %)
Temperatura wygrzewania	900°C-950°C
Czas wiązania w gorącym piecu	20 min.

### Stężenie ekspansji

20 ml płyn / 100 g Proszek

### Protezy szkieletowe

Płyn / woda destylowana

80 % / 20 %  
100 g = 16 ml / 4 ml  
400 g = 64 ml / 16 m

### Szybkie wygrzewanie

W czasie 20 minut po zalaniu masą pierścienia odlewniczego, należy go umieścić w piecu nagrzanym do temperatury 900°C / 950°C. Zwróć uwagę na dokładny czas wstawienia, mierzony od pierwszego kontaktu płynu z proszkiem.

### Wskazówka

Zalecenia dotyczące aplikacji oparte są na testach i doświadczeniach z naszego laboratorium rozwojowego. Można je traktować jedynie jako wytyczne. Nasze produkty podlegają ścisłej kontroli jakości.

### Uwaga

Masa obejmują mąkę kwarcową i krystobalitową. Nie wdychaj pyłu.

Ryzyko chorób płuc (krzemica lub rak). Stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych!