

picocast speed NF

Masa osłaniająca do form odlewniczych w technice protez szkieletowych, przeznaczona do szybkiego i tradycyjnego wygrzewania.

Powielanie modelu:

W silikonie : 100 g proszku : 20 ml płynu

W agarze: 100 g proszku : 18 ml płynu

Przygotowanie formy:

Przygotować odpowiednią ilość płynu i proszku wg proporcji, wsypać do kuwety a następnie:

- mieszać wstępnie ręcznie przez 20 sekund
- mieszać w mieszadło próżniowym przez 90 sekund przy obrotach łopatek 250-360 obr/min
- przytrzymać w końcowej próżni przez 10 sekund
- zalewać pierścienie odlewnicze ustawione na stoliku wibracyjnym na najniższym stopniu wibracji

Czas przygotowania ok. 5 min

Czas wiązania ok. 9 min

Dla zoptymalizowania efektów pracy należy przestrzegać odpowiedniego stężenia płynu ekspansyjnego.

Po zalaniu formy odlewniczej można umieścić pierścieni w komorze ciśnieniowej maksymalnie na 10 min.

Przygotowanie roztworu (płyn + woda) :

75-80% płynu – standardowe protezy szkieletowe

80-85% woski światłoutwardzalne

75-80% prace kombinowane

Szybkie wygrzewanie

W czasie 25 do 35 minut po zalaniu masą pierścienia odlewniczego, należy go umieścić w piecu nagrzanym do temperatury 900°C -1000°C .

Temperatura końcowa wygrzewania to: dla pierścieni do ok. 400 g – 60 minut , dla 600g – 90 minut

Uwaga

Dla pieców z grzałką w podstawie komory grzewczej należy zastosować podkładkę dystansową pomiędzy nią a pierścieniem (ok. 1 cm)

Wygrzewanie tradycyjne

Pierścień z utwardzoną masą należy umieścić w zimnym piecu. W przypadku pieców z programatorem można ustawić temperaturę przetrzymania pierścienia. W zależności od wielkości i ilości pierścieni w piecu czas wynosi 45-60 minut dla wartości temperatury 250°C i 580°C.

Temperatura końcowa wygrzewania to: dla pierścieni do ok. 400 g – 60 minut , dla 600g – 90 minut

Przyrost temperatury

Okolo 3 - 7°C na minutę (przyrost liniowy) - **Maksymalna temperatura wygrzewania 1030 °C.**

Ważna informacja

Przy pracach ze skomplikowaną modelacją (np. teleskopy) – zalecamy wygrzewanie tradycyjne

Uwaga

Masa zawiera kwarc i krystobalit – pył szkodliwy dla zdrowia !

Nie otwierać gwałtownie pieca podczas wygrzewania z względu na zagrożenie poparzeniem i szkodliwymi wylęgami procesu spalania wosku.