

System modeli zeiser



zeiser®

original



zeiser® - pinarka P10

qualität

verantwortung

sicherheit

innovation



Wskazówki dotyczące powielania segmentów

A. Nałożyć i przykręcić do podstawy modelu puszkę segmentową, a następnie zablokować ją masą Combisil



B. Do puszkki segmentowej wlać silikon do powielania



C. Można użyć również puszkki pełnej



D. Umieścić podwójne piny aluminiowe w kształcie stożka lub ceramiczne



E. Formę do powielania spryskać preparatem easyflow (środek do likwidacji napięcia powierzchniowego)



F. Na wypełnionej formie do powielania umieścić podstawę modelu z założonymi pinami aluminiowymi i przykręcić (nie pozostawiać pinów w masie osłaniającej podczas jej wypalania)



Wskazówki dotyczące wymiany/ustawienia wiertła

G. Wymiana wiertła: wyjąć wtyczkę z gniazda elektrycznego, zacisk wiertła ustawić przy pomocy sześciokątnego śrubokręta tak, aby można było od spodu poluzować wkręt bez łoża (służy do tego otwór znajdujący się w zacisku),



I. Ustawienie głębokości nawiercanych otworów: po usunięciu wiertła umieścić w zacisku śrubokręt, przekręcić śrubę bez łoża w prawą stronę (ruch ten spowoduje, że otwór na wiertło zmniejszy się, a pin nie będzie mógł wejść tak głęboko w podstawę modelu)



H. Wymienić wiertło, a następnie dokręcić wkręt



J. Po wyregulowaniu nawiercić próbny otwór

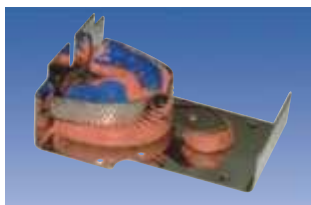


Wskazówki dotyczące wykonywania modeli w systemie zeiser®

1. Usunąć zbędne elementy wycisku



2. Przymocować wycisk do blachy na wyciski silikonem Combisil



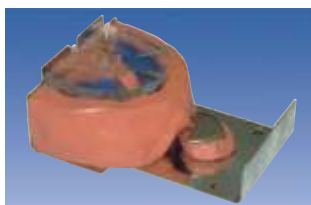
3. Zablokować podcięcie w wycisku specjalnym silikonem Combisil



4. Ściąć na płasko masę Combisil, aby ustalić wysokość łuku zębowego



5. Przezroczysta płytka orientacyjna ułatwi prawidłowe ustawienie wycisku



6. Zaznaczyć na masie Combisil linie cięcia modelu i otwory na piny



7. Przykręcić kluczem imbusowym blaszkę metalową M8



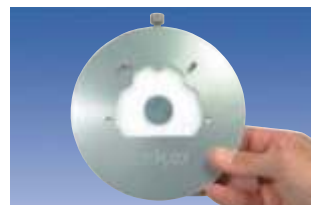
8. Lub użyć płytki z na stałe zamontowaną blaszką utrzymującą



9. Umieścić płytkę podstawy modelu w płycie utrzymującej



10. Podstawa modelu umieszczona w płycie do pinarki



11. Skierować światło lasera na oznaczone miejsca otworów



12. Nawiercanie płytki podstawy modelu



13. Podstawa modelu z nawierconymi otworami



14. Umieścić piny w podstawie modelu



15. Podstawa modelu z umieszczonymi pinami



16. Umieścić podstawę z powrotem w wycisku w celach kontrolnych



Przykręcić kluczem imbusowym blaszkę metalową M8
Lub użyć płytki z na stałe zamontowaną blaszką utrzymującą
Umieścić płytkę podstawy modelu w płycie utrzymującej

Wskazówki dotyczące wykonywania modeli w systemie zeiser®

17. Spryskać wycisk preparatem easyflow, który zapobiega powstawaniu pęcherzy powietrza w modelu



18. Do odlania łuku zębowego użyć gipsu firmy Picodent, przeznaczonego do wykonywania modeli w systemie zeiser



19. Wypełnić wycisk gipsem Picodent



20. Wypełnić podstawę wokół pinów niewielką ilością gipsu



21. Zanurzyć podstawę w masie gipsowej tak, aby dotykała silikonu Combisil-nie dociskać



22. Usunąć ostrożnie nadmiary gips



23. Zdjąć wycisk i model z blachy do wycisków



24. Po około 40 minutach oddzielić ostrożnie łuk zębowy od podstawy modelu i pozostawić swobodnej ekspansji



25. Opracować łuk zębowy przy pomocy urządzenia do wycinania łuków lub prostnicy



26. Podzielić łuk zębowy tarczą diamentową



27. Poszczególne segmenty modelu opracować papierem ściernym



28. Gotowy model zeiser, doskonale dopasowany do podstawy



29. Przygotować gips artykulacyjny



30. Nałożyć gips artykulacyjny na płytkę Snap-On i umieścić ją w artykulatorze



31. Podstawa modelu i płytka Snap-On pozwalają na uzyskanie idealnego połączenia typu Splitcast



32. Płytki na podstawy modeli dostępne są w różnych kolorach i w 2 wielkościach, dzięki czemu można stworzyć własną „wizytówkę laboratorium”

