


## Zestaw ZrO<sub>2</sub> "ZIRCON|ART"


Designed by:  
KerenOr Dental Studio, Montreal

Instrumenty:  
HORICO®

### Przecinanie „miękkiego” tlenku cyrkonu

	<p><b>Diamant HORICO® , "igła", średni nasyp (H 167 014)</b></p> <p>Usuwanie resztek z miękkiego bloczka cyrkonowego. Obcinanie połączeń w miękkim cyrkonie.</p> <p>Używany również do pogłębiania i wygładzania separacji i krawędzi</p> <p>15,000-20,000 rpm</p>
--	--

### Wykończanie "miękkiego" cyrkonu

	<p><b>Frez HORICO® (węgiel spiekany) walec zaokrąglony, cięty krzyżowo, bardzo drobny (289 110 023)</b></p> <p>Wygładzanie obszarów po połączeniach i powierzchni koron.</p> <p>15,000-20,000 rpm</p>
---	---



**Frez HORICO®  
(węgiel spiekany),  
walec zaokrąglony,  
cięty krzyżowo,  
bardzo drobny  
(144 110 023)**

Dalsze wygładzanie  
powierzchni zęba,  
tworzenie faktury .

15,000-20,000 rpm

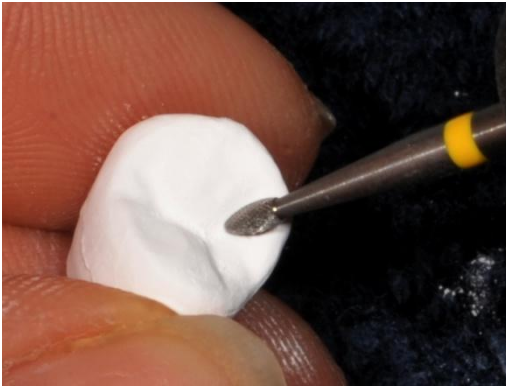


**Frez HORICO®  
(węgiel spiekany) ,  
"gruszka",  
cięty krzyżowo,  
bardzo drobny  
(237 110 023)**

Idealny do  
wygładzania  
krzywych  
powierzchni blisko  
okolicy  
przyszyjkowej .

15,000-20,000 rpm





**Frez HORICO®  
(węgiel spiekany),  
"jajo",  
cięty krzyżowo,  
bardzo drobny  
(277 110 014)**

Wykończanie bruzd  
na powierzchni  
zużyczej, krawędzi i  
do separacji.

15,000-20,000 rpm



**Diament HORICO®,  
walec zaokrąglony,  
nasyp bardzo  
drobny  
(HS 137U023)**

Do tworzenia  
bardzo gładkich,  
prawie  
błyszczących  
powierzchni w  
„miękkim” cyrkonie.  
Idealny do  
wykończania  
pełnokonturowych  
powierzchni, które  
nie będą licowane  
ceramiką .

10,000 rpm i  
***bardzo lekki  
nacisk!***



**Separator  
diamentowy  
HORICO®  
(H 355SF220)**

Przecinanie  
połączeń w  
utwardzonym  
cyrkonie.

Unikaj cięcia blisko  
korony, aby  
zapobiec  
przegrzaniu i mikro  
pęknięciom.

15,000-20,000 rpm

### **Dopasowywanie i wykończenie zsynteryzowanego cyrkonu**

Generalnie , mocna obróbka i duże poprawki nie są zalecane w pracach z utwardzonego cyrkonu. Bardzo łatwo można miejscowo przegrzać obiekt podczas obróbki i wydatnie go osłabić. **Dlatego poprawki, w utwardzonym cyrkonie powinny być minimalne i z użyciem turbiny wodnej.**



**Diament HORICO®  
z serii Lion, "igła",  
drobny nasyp  
(AuFG199C010)**

Dopasowywanie  
korony na  
wewnętrznej  
powierzchni  
przyszyjkowej.

***Turbina wodna!***



**Diament HORICO®  
z serii  
Lion, "zaokrąglony  
stożek", drobny  
nasyp  
(AuFG198C018)**

Wykończanie i  
wygładzanie  
powierzchni koron  
z utwardzonego  
cyrkonu.

***Turbina wodna!***



**Diament HORICO®  
z serii Lion, "płasko  
zakończony  
stożek", drobny  
nasyp  
(AuFG173C016)**

Wykończanie i  
wygładzanie bruzd  
na powierzchni  
żującej,  
krawędziach i do  
separacji w  
utwardzonym  
cyrkonie.











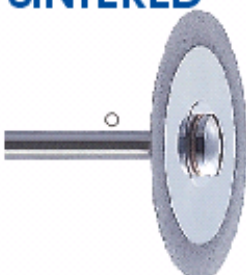

***Turbina wodna!***



**Diament HORICO®  
z serii Lion, "jajo",  
drobny nasyp  
(AuFG277C023)**

Dopasowywanie na  
guzkach i małych  
powierzchniach  
utwardzonego  
cyrkonu.

***Turbina wodna!***

<p><b>REFINING PRE-SINTERED</b></p>  <p>◦ 277 110 014</p>  <p>◦ 289 110 023</p>  <p>◦ 237 110 023</p>  <p>◦ 144 110 023</p>  <p>◦ HS 137U023</p>	<p><b>CUTTING PRE-SINTERED</b></p>  <p>◦ H 167 014</p>	<p><b>MICROFITTING SINTERED</b></p>  <p>AuFG 173C016</p>  <p>AuFG 198C018</p>  <p>AuFG 199C010</p>  <p>AuFG 277C023</p>
<p><b>CUTTING SINTERED</b></p>  <p>◦ H 355SF220</p>		
<p>ZrO<sub>2</sub>-KIT designed by <b>KERENOR</b> DENTAL STUDIO, MONTREAL</p>  <p>Made in Germany</p>		

Zapytaj dealera o zestaw ZrO<sub>2</sub> KIT "ZIRCON|ART"



☎ 71 317 51 53    info@silesiadental.pl